



FILtech

konceptekotech

tel.: 234 706 311, fax: 234 706 300
e-mail: info.cz@koncept-ekotech.com
www.koncept-ekotech.com

Návod na montáž, obsluhu a údržbu

**Sítové filtry STF řady FMA - 1000E
s řídicí jednotkou CPF02L-230-VE24-CON**







01. - OBSAH

02. Varování	Část 02
03. Prohlášení o shodě	Část 03
1. Úvod	Část 1
2. Záruka	Část 2
3. Bezpečnost	Část 3
4. Popis filtru	Část 4
5. Provoz	Část 5
6. Technické parametry	Část 6
7. Identifikační štítek	Část 7
8. Pokyny k instalaci	Část 8
9. Pokyny ke spuštění	Část 9
10. Pokyny pro údržbu	Část 10
11. Harmonogram preventivní údržby	Část 11
12. Ovládací panel	Část 12
13. Hydraulický okruh	Část 13
14. Nákres	Část 14
15. Demontáž (*FMA 1000E, FMA 2000, FMA 9000)	Část 15



02. – VAROVÁNÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ



PŘEČTĚTE SI POZORNĚ POKYNY K PROVOZU ZAŘÍZENÍ A ŘIĎTE SE JIMI. VÝROBCE NENÍ ODPOVĚDNÝ ZA NEDBALOST A ŠKODY NEBO, KE KTERÝM DOJE NÁSLEDKEM NEDODRŽENÍ TOHOTO POKYNU.

Toto zařízení bylo vyrobeno tak, aby jeho provoz při používání podle jeho zamýšleného použití nepředstavoval žádné riziko za předpokladu, že:

Jeho instalace, provozování a údržba budou probíhat podle pokynů uvedených v tomto návodu.

Podmínky zařízení a napájecí napětí budou odpovídat uvedeným pokynům.

Jakékoliv jiné použití bude v rozporu se zamýšleným použitím, stejně tak také neautorizované úpravy prováděné výrobcem. Za škody vzniklé nesprávným použitím je odpovědný uživatel a takové jednání povede automaticky ke ztrátě záruky.

Je třeba mít na paměti, že toto zařízení obsahuje elektrické komponenty pod napětím, a z toho důvodu musí veškeré servisní práce nebo údržbu provádět kvalifikovaní a zkušení pracovníci, kteří jsou si vědomi nezbytných bezpečnostních opatření. Před přístupem k vnitřním částem je nutné zařízení odpojit od zdroje napájení.

PŘEČTĚTE SI TYTO POKYNY A USCHOVEJTE JE PRO POZDĚJŠÍ POUŽITÍ

*Naším cílem je ušetřit váš čas a peníze!
Jsme si jistí tím, že přečtení celého tohoto návodu vám zajistí správnou instalaci a bezpečné používání zařízení.*

POZOR!



NEBEZPEČÍ ELEKTRICKÉHO VÝBOJE. ČINNOSTI OZNAČENÉ TÍMTO SYMBOLEM MŮŽE PROVÁDĚT POUZE ZKUŠENÝ TECHNICKÝ PERSONÁL



02. – VAROVÁNÍ

POZOR!



ZÁKLADNÍ INFORMACE A HLEDISKA.
PRO TYTO ÚČELY MĚJTE K DISPOZICI DOKUMENTACI
ZAŘÍZENÍ.



03. – PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



SISTEMAS DE FILTRADO Y TRATAMIENTO DE FLUIDOS, S.A.

Polígono Armentera Parcela 86-87
22400 Monzón (Huesca)
ESPAÑA/Spain

Tel: +34 974 401 933 / Fax: +34 974 417 809
info@stf-filtros.com / www.stf-filtros.es

Declaración de Conformidad

(Conforme a las Directivas Europeas 2006/42/CE sobre Máquinas-Anexo IIA, Directiva 97/23/CE sobre Equipos a Presión y Directiva 2006/95/CE sobre Material Eléctrico)

ES Prohlášení o shodě

(jak je definováno ve „Směrnici o strojních zařízeních 2006/42/ES, Dodatek IIA“, “Směrnice o tlakových zařízeních (PED) 97/23/ ES” a “Směrnice o elektrických zařízeních 2006/95/ES”)

Por el presente documento declaramos que los productos especificados a continuación cumplen los requisitos básicos de seguridad y salud conformes a las siguientes directivas que le son de aplicación: *Tímto prohlašujeme, že níže uvedené výrobky splňují základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví podle následujících směrnic:*

DIRECTIVA SOBRE MÁQUINAS 2006/42/CE / (Směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES, Příloha IIA)

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA: <i>Popis zařízení:</i>	<i>FILTRO DE MALLA AUTOLIMPIANTE ELÉCTRICO AUTOMATICKÝ SÍTOVÝ FILTR S ELEKTROPOHONEM</i>
FUNCIÓN: <i>Funkce:</i>	<i>RETENCIÓN DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN ZACHYCOVÁNÍ PEVNÝCH ČÁSTIC</i>
MODELO / TIPO: <i>Model / Typ:</i>	
CLIENTE: <i>Zákazník:</i>	
NÚMERO DE SERIE: <i>Sériové číslo:</i>	
LA MÁQUINA SE ENCUENTRA EN ANEXO IV? <i>Zařízení je zahrnuto do Dodatku IV?</i>	



	<p>SISTEMAS DE FILTRADO Y TRATAMIENTO DE FLUIDOS, S.A. Polígono Armentera Parcela 86-87 22400 Monzón (Huesca) ESPAÑA/Spain</p> <p>Tel: +34 974 401 933 / Fax: +34 974 417 809 info@stf-filtros.com / www.stf-filtros.es</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

DIRECTIVA SOBRE EQUIPOS A PRESIÓN 97/23/CE / (Směrnice o „Tlakových zařízeních“ 97/23/CE)

Con arreglo al Apartado 3.9 del Artículo 1, de la Directiva 97/23/CE, los equipos que correspondan a lo sumo a la Categoría I, quedan excluidos de los requisitos de la presente Directiva.

Na základě článku 1 odstavce 3.9 této směrnice jsou z oblasti působnosti této směrnice vyňata tlaková zařízení klasifikovaná jako kategorie ne vyšší než I.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: <i>Zařízení:</i>	FILTRO DE MALLA AUTOLIMPIANTE <i>AUTOMATICKÝ SÍTOVÝ FILTR S ELEKTROPOHONEM</i>
PRESIÓN DE DISEÑO / TEMPERATURA DISEÑO <i>Konstrukční tlak / Konstrukční teplota</i>	<i>PN10 / 50°C</i>
FLUIDO A CONTENER/ GRUPO S. D 67/548/CEE <i>Obsažená kapalina / Skupina kapalin S/D. 67/548/EHS :</i>	<i>AGUA / GRUPO 2</i> <i>VODA / SKUPINA 2</i>
CATEGORÍA DEL EQUIPO / MÓDULO <i>Kategorie S/D.9-/2-EC / Modul</i>	NO APLICA (APARTADO 3 ARTICULO 3) <i>NEVZTAHUJE SE (ČLÁNEK 3 ODSTAVEC 3)</i>



	<p>SISTEMAS DE FILTRADO Y TRATAMIENTO DE FLUIDOS, S.A. <i>Polígono Armentera Parcela 86-87 22400 Monzón (Huesca) ESPAÑA/Spain</i></p> <p>Tel: +34 974 401 933 / Fax: +34 974 417 809 info@stf-filtros.com / www.stf-filtros.es</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

DIRECTIVA SOBRE MATERIAL ELÉCTRICO DESTINADO A UTILIZARSE CON DETERMINADOS LÍMITES DE TENSIÓN 2006/95/CE / ("Směrnice 2006/95/ES o elektrických zařízeních určených pro použití v určitých mezních hodnotách napětí")

El Dossier Técnico de Fabricación de estos equipos se encuentran en nuestro domicilio social arriba indicado.

Technická dokumentace k těmto zařízením je vedena na výše uvedené adrese našeho sídla.

La maquinaria, equipo, montaje o su-montaje al que se refiere esta Declaración de conformidad no debe ponerse en funcionamiento hasta que la unidad a la que se incorpore haya sido declarada de conformidad con las disposiciones de la(s) Directiva(s) que le resulte(n) aplicable(s).

Strojní zařízení, výrobek, sestava nebo dílčí sestava, na něž se vztahuje toto Prohlášení o shodě, nesmí být uvedeny do provozu, dokud nebude strojní zařízení, do něhož mají být vestavěny, prohlášeno za vyhovující ustanovením příslušné směrnice (směrnic).

Monzón, 18 de marzo de 2016 / 18. března 2016



Andrés Bellera
Departamento de Calidad / Oddělení kvality



1. - ÚVOD

STF – FILTROS vám blahopřeje k zakoupení automatických filtrů se zpětným proplachováním. Veškeré produkty vyráběné společností STF – FILTROS se vyznačují snadnou instalací, používáním a údržbou.

Pokud máte po přečtení tohoto návodu jakékoliv pochybnosti o provozování zařízení, kontaktujte prosím technické oddělení společnosti STF-Filtros.

KONTAKT



SISTEMA DE FILTRADO Y TRATAMIENTO DE FLUIDOS S.A

 +34 974 401 933

 +34 974 417 809

 info@stf.filtros.com





3. - BEZPEČNOST

POKYNY KE SPRÁVNÉMU POUŽÍVÁNÍ FILTRU

NESPRÁVNÉ POUŽITÍ A ÚDRŽBA ZAŘÍZENÍ MOHOU MÍT ZA NÁSLEDEK ZRANĚNÍ OSOB.



ABY SE ZAMEZILO RIZIKŮM, DŮRAZNĚ DOPORUČUJEME ŘÍDIT SE NÁSLEDUJÍCÍMI POKYNY.

DODRŽUJTE PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ K ZABRÁNĚNÍ NEHODY, KTERÁ VÁM ZAJISTÍ BEZPEČNOST OSOB A OCHRANU ZŘÍZENÍ.

1. Nedotýkejte se pohyblivých částí.

Nikdy nedávejte ruce, prsty nebo jiné části těla poblíž částí filtru, které jsou v pohybu.

2. Nedotýkejte se filtru bez ochrany.

Nikdy nepoužívejte filtr bez řádně umístěných ochranných prvků (např. ochranný kryt). Pokud je při údržbářských pracích nutná jejich demontáž, ujistěte se o tom, že jsou před použitím nového filtru ochranné prvky řádně umístěny na odpovídajícím místě.

3. Zajistěte ochranu v případě úrazu elektrickým proudem.

Vyvarujte se náhodným kontaktům elektrických částí zařízení s kovovými součástmi.

4. Vypněte filtr.

Před prováděním jakékoliv podpory, inspekce, údržby, proplachování, výměny nebo kontroly součástí filtru vypněte.

5. Odtlakujte zařízení.

Před prováděním jakékoliv podpory, inspekce, údržby, proplachování, výměny nebo kontroly součástí zařízení odtlakujte.

6. Pracovní plocha.

Udržujte pracovní plochu v čistotě a čas od času odstraňte nepotřebné nástroje. Zařízení může při provozu vytvářet jiskry, proto nikdy zařízení nepoužívejte v blízkosti leštidel, benzínu nebo jiných paliv nebo výbušných materiálů.



3. - BEZPEČNOST

7. Údržba filtru.

Postupujte podle tohoto návodu, pravidelně kontrolujte mazání, napájecí vodič, a pokud je poškozený, nechte jej opravit kvalifikovaným personálem. Kontrolujte zařízení z hlediska vnějších závad.

8. Provádějte kontrolu řádného uchycení šroubů a krytů.

Zkontrolujte čas od času řádné uchycení šroubů a krytů.

9. Zajistěte chod zařízení pod jmenovitým napětím

Dbejte na dodržení napětí uvedeném v tomto návodu a na jmenovitém štítku filtru.

10. Nikdy nepoužívejte filtr, pokud je poškozený.

Pokud filtr vydává divné zvuky, nadměrné vibrace nebo vypadá poškozeně, okamžitě zastavte jeho provoz a ověřte jeho funkčnost.

11. Používejte pouze originální náhradní díly.

Použití jiných než originálních náhradních dílů povede ke ztrátě záruky.

12. Neprovádějte na filtru žádné úpravy.

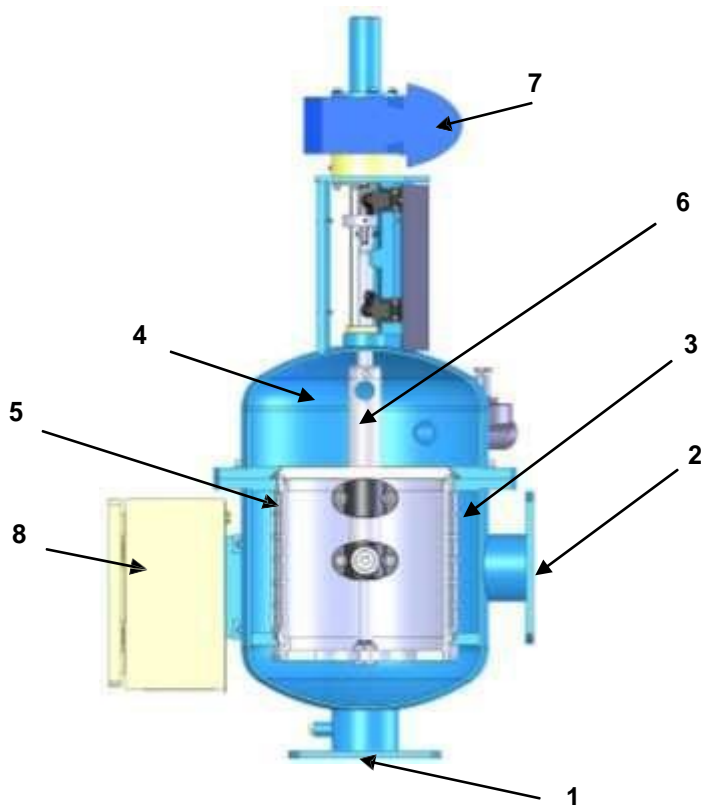
Neautorizované úpravy mohou mít za následek snížení výkonnosti zařízení a vážné nehody osob bez potřebných technických znalostí.

13. Vypněte a vyprázdněte zařízení.

Pokud není filtr v provozu, vypněte zařízení a filtr vyprázdněte, aby se prodloužila jeho životnost.

4. – POPIS FMA – 1000E

Filtr se skládá z vnějšího pouzdra, ve kterém jsou uloženy dvě oddělené komory. První filtrační komora je připojená na otvor pro přívod vody, zde je umístěno filtrační síto; druhá komora je proplachovací.



1.	Přívod vody	5.	Filtrační vložka
2.	Odtok vody	6.	Sestava se sacími hubicemi
3.	Filtrační komora	7.	Elektromotor
4.	Komora zpětného proplachování	8.	Řídící jednotka

Zde voda cirkuluje přes těleso filtru směrem ven. Pevné částice v suspenzi (nečistota) se zachycují ve filtrační složce, tj. v sítu. Tato komora je připojena na výstup pro filtrovanou vodu směřující k zamýšlenému provozu: pitná voda, procesní voda, chladicí voda atd.

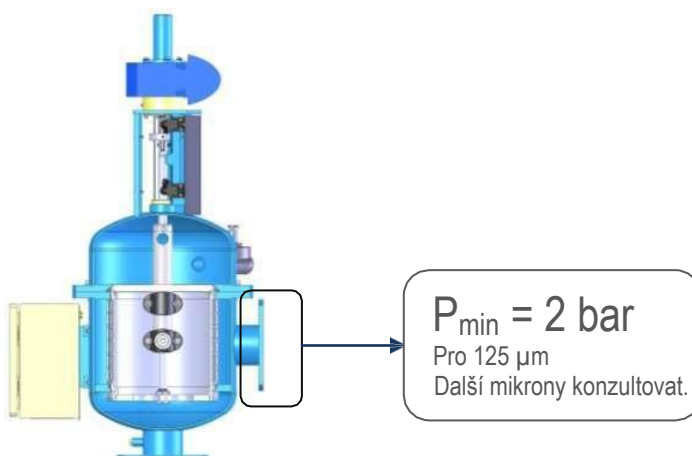


4. – POPIS FMA – 1000E

Zachycené nečistoty vytvoří na sítu „koláč“, což povede k poklesu měrného tlaku. Čištění filtru napomáhá druhá – komora **zpětného proplachování**, jejíž výstup je připojen k VYPOUŠTĚCÍMU VENTILU, který umožňuje vypouštění oplachové vody při aktivování **samočisticího** procesu. Komora zpětného proplachování je od komory filtru oddělena pomocí speciálního těsnění.

Klíčovým prvkem této technologie je **sestava se sacími hubicemi**. Toto zařízení je umístěno na centrální ose na filtrační vložce a pomocí hydrauliky je připojeno ke komoře zpětného proplachování. Na druhé straně je plocha, kterou toto snímací zařízení zaujímá ve filtrační komoře, vybavena kolnými sacími tryskami, jejichž nylonové štětiny pokrývají plochu několika mikronů síta. Umístění těchto trysek ve snímací sání je takové, aby přišly do kontaktu s celým vnitřním povrchem síta v důsledku spirálovitého pohybu přenášenému na snímač elektromotorem, ve spojení s podélným pohybem s rotací.

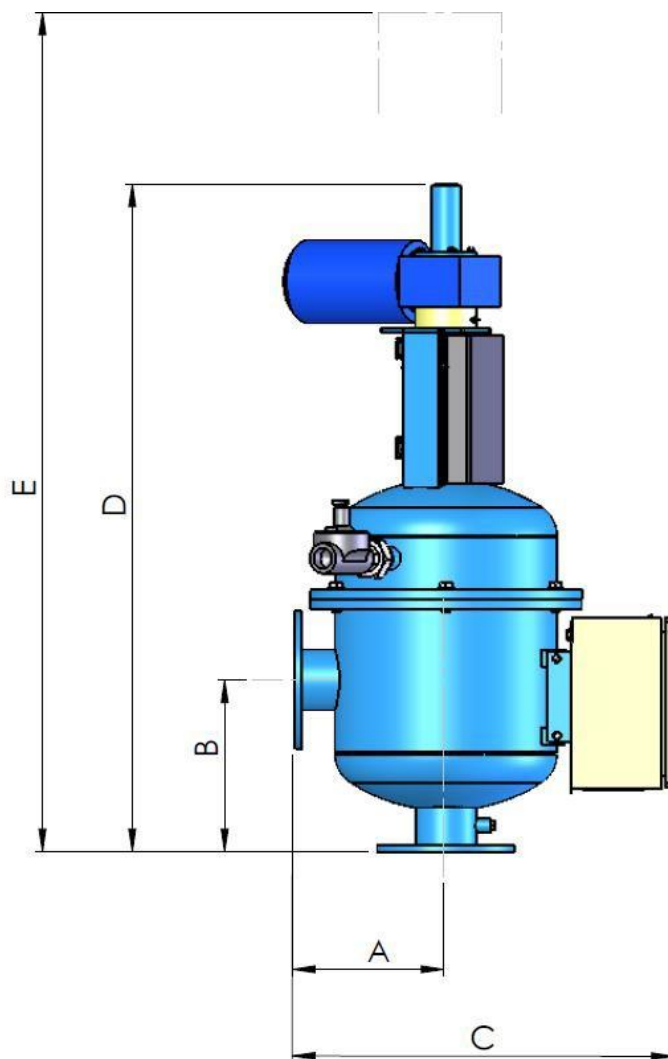
Minimální tlak je 2 bar na 125 μm , další hodnoty mikronů je nutné konzultovat.





5. – PROVOZ

1. Voda se do filtru dostane přes předfiltrační komoru, ve které se zachytí husté částice, podobně jako v sítu.
2. Voda je přiváděna do filtrační komory, proudí přes **filtrační síto** a vytváří **povrchovou mechaniku**. Podle zvoleného filtračního stupně pro filtrační síto, které je možné volit v rozmezí od 10 do 2000 mikronů, je získávána voda vysoké kvality.
3. Prach se zachycuje na vnitřní části tenkého síta, čímž postupně dochází k tlakovým ztrátám mezi přívodem a výstupem filtru. Dva analogové měniče signalizují sekvenci zpětného proplachování při dosažení DP 0,3 (3 m.c.a). Existují i další možnosti pro zpětné proplachování filtru: časové zpětné proplachování, kombinace času a tlaku, možnost nepřetržitého zpětného proplachování.
4. Pokud tlakový spínač udává 0,3 bar, vypouštěcí ventil obdrží pokyn k otevření, následně vytváří tlakový rozdíl mezi vnější (atmosférický tlak) a vnitřní částí filtru (pracovní tlak), což je důvod, proč rychle proudící voda, která se produkuje, prochází přes síto a poté ven přes vnitřní otvor trysek. Kromě toho je právě v tomto okamžiku odeslán také pokyn ke spuštění do motoru.
5. Výsledkem těchto akcí je: sací účinek trysek na prachovém sítu a pohyb spirály snímače sání ve vnitřní části filtru.
6. Během procesu zpětného proplachování, který trvá 25 sekund, se voda neustále filtruje a proudí do systému nebo aplikace. Provedení filtrů umožňuje **minimální** spotřebu vody během zpětného proplachování a **nepřetržité** fungování pracovního systému.

6. – TECHNICKÉ PARAMETRY FMA – 1000E


MODEL	Rozměry (mm)				
	A	B	C	D	E
FMA – 1002E	260	300	435	1080	1340
FMA – 1003E	260	300	435	1080	1340
FMA – 1004E	290	350	672	1118	1370
FMA – 1006E	290	500	672	1394	1675



6. – TECHNICKÉ PARAMETRY FMA – 1000E

MODEL	1002 E	1003 E	1004 E	1006 E
OBEČNÉ PARAMETRY				
Průměr vstup/výstup ⁽¹⁾	DN-50 (2")	DN-80 (3")	DN-100 (4")	DN-150 (6")
Max./min. pracovní tlak	2 bar / 10 bar			
Max. teplota média	50 °C			
PVC SÍTO				
Maximální průtok (m ³ /h)	50	90	150	280
Hrubá filtrační plocha (cm ²)	910	1.600	2.400	4.800
Suchá hmotnost (kg)	40	45	60	86
Filtrační rozměry	1,000, 500, 300, 200, 125,100 mikronů			
SÍTO Z NEREZOVÉ OCELI				
Maximální průtok (m ³ /h)	70	140	200	350
Hrubá filtrační plocha (cm ²)	1.000	1.760	2.650	5.300
Suchá hmotnost (kg)	42	52	67	88
Filtrační rozměry	1,000, 500, 300, 200, 125, 100 mikronů			
ZPĚTNÉ PROPLACHOVÁNÍ				
Ventil zpětného proplachování	Závit G-1"			
Délka trvání proplachovacího cyklu	13 sekund	15-20 sekund		
Průtok proplachování (m ³ /h)	2,4	3,7	3,7	9
Spotřeba vody na jedno proplachování (litry)	5	12,5	12,5	53
ELECTRIKTRICKÉ ÚDAJE				
Provozní napětí	220V ac 50Hz 1ph (volitelné 400V ac 50Hz 3ph)			
Řídicí napětí	24V dc			
Výkon motoru	0,18 kW			
Spotřeba motoru	0,72 A			



6. – TECHNICKÉ PARAMETRY FMA – 1000E

STANDARDNÍ MATERIÁLY	
Filtrační těleso a krytky	S-235-JR uhlíková ocel
Povrchová úprava	Tvrzený nátěr na bázi polyesterové epoxidové pryskyřice
Snímač sání	AISI-304 nerezová ocel
Filtrační síto	AISI-316 nerezová ocel
Sací tryska	PVC s prstencem z nerezové oceli AIS 316 a nylonovými štětiniami
Čisticí ventily	Polypropylen
Vymezovací kotouč	Hliník
Šrouby	A2 nerezová ocel
Těsnění	NBR – EPDM - Viton
SPECIÁLNÍ MATERIÁLY (VOLITELNÉ)	
Filtrační těleso a krytky	A-516 uhlíková ocel / AISI 304 / AISI 316 / nerezová ocel SuperDuplex
Povrchová úprava	Vnitřní nátěr vhodný pro mořskou vodu, vnější nátěr vhodný pro mořské prostředí.
Snímač sání	Nerezová ocel Duplex nebo Superduplex
Filtrační síto	Nerezová ocel 254 SMO Avesta
Sací tryska	Kompletní, vyrobená z nerezové oceli Duplex nebo Superduplex a nylonové štětiny
Čisticí ventily	“Konzultujte prosím volitelné materiály“
Vymezovací kotouč	Nerezová ocel A2 nebo A4
Šrouby	Nerezová ocel A4
Těsnění	Prosím konzultujte



7. – IDENTIFIKAČNÍ ŠTÍTEK FMA–1000, FMA-1000E, FMA-3000

Zařízení FMA-1000, FMA-1000E a FMA-3000 jsou označena identifikačním štítkem připevněným na filtr.

- FMA-1000
- FMA-1000E
- FMA-3000

	FILTRO DE MALLA AUTOMATICO																	
	FMA Serie 1000		FMA Serie 3000															
CONTROL DE CALIDAD 	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">3"</td> <td style="text-align: center;">4"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	3"	4"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">4"</td> <td style="text-align: center;">6"</td> <td style="text-align: center;">8"</td> <td style="text-align: center;">10"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	4"	6"	8"	10"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">Nº de FILTRO</td> <td style="text-align: center;">17/***</td> </tr> </table>		Nº de FILTRO	17/***
3"	4"																	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	
4"	6"	8"	10"															
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
Nº de FILTRO	17/***																	

	FILTRO DE MALLA AUTOMATICO																	
	FMA Serie 1000		FMA Serie 3000															
CONTROL DE CALIDAD 	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">2"</td> <td style="text-align: center;">6"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	2"	6"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">3"</td> <td style="text-align: center;">6"</td> <td style="text-align: center;">8"</td> <td style="text-align: center;">10"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	3"	6"	8"	10"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">Nº de FILTRO</td> <td style="text-align: center;">17/***</td> </tr> </table>		Nº de FILTRO	17/***
2"	6"																	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	
3"	6"	8"	10"															
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
Nº de FILTRO	17/***																	



7. – IDENTIFIKAČNÍ ŠTÍTEK FMA–1000, FMA-1000E, FMA-3000

Zaškrtnutím příslušného políčka si zvolíte jednu z velikostí a zobrazí se odpovídající číslo filtru.

- Číslo filtru:
Číslo 17 udává: rok výroby, v tomto případě 2017.
Hvězdičky *** udávají: výrobní pořadí od filtru 001, v daném roce.

K dispozici jsou následující velikosti:

FMA-1000	FMA-3000
2 "	3 "
3 "	4 "
4 "	6 "
6 "	8 "
	10 "



8. – POKYNY PRO INSTALACI

1. Při zvedání zařízení pomocí horních kotevních bodů zajistěte, aby nedošlo k nárazům.
2. Ujistěte se o tom, že je v bodě montáže k dispozici minimální provozní tlak.
 - Potrubí pro zpětné proplachování musí být měřeno tak, aby bylo dosaženo minimální tlakové ztráty 25 m³/h.
 - V případě instalací s pracovním tlakem vyšším než 6 barů je vhodné nainstalovat do potrubí pro zpětné proplachování kulový ventil k nastavení průtoku pro zpětné proplachování.

POZNÁMKA



MINIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK MEZI ODTOKOVÝM FILTREM A VYPOUŠTĚCÍM VENTILEM JE 2 BARY.

V PŘÍPADĚ ZPĚTNÉHO VEDENÍ VYPOUŠTĚNÍ JE NUTNÉ ZVÝŠIT PRACOVNÍ TLAK ZA ÚČELEM VYROVNÁNÍ TLAKOVÝCH ZTRÁT, KE KTERÝM MŮŽE DOJÍT V ODTOKOVÉM POTRUBÍ

3. Nainstalujte filtr vodorovně a zkontrolujte, zda je k dispozici dostatek místa, aby byl filtr snadno přístupný pro budoucí kontroly a údržbu. Viz část 6.
4. Filtr umístěte ve směru šipek udávajících směr průtoku vody.
5. Sací uzavírací a výstupní uzavírací ventily doporučujeme instalovat tak, aby byly izolovány. Doporučujeme nainstalovat obtok, aby nedocházelo k výpadkům napájení během údržby.
6. Na odtok doporučujeme nainstalovat zpětnou klapku, aby se zabránilo nárazům vody na filtr.
7. V souladu s informacemi uvedenými v části 12.1 smí elektroinstalace provádět pouze kvalifikovaný elektrikář.
8. Při instalaci filtru je třeba zamezit rozstříkávání vody na elektrické součásti nebo na ovládací panel.



9. – POKYNY KE SPUŠTĚNÍ

1. Projděte si předchozí pokyny.
2. Zkontrolujte hydraulický okruh (viz část 15), který zajišťuje zpětné proplachování ventilu vodou a ujistěte se o tom, že:
 - a. je 3/4" filtr čistý.
 - b. je kulový ventil otevřený.
 - c. je hodnota třícestného ventilu v poloze AUTO.
 - d. Začněte s následující konfigurací uzavíracích ventilů:
 - e. Sací ventil: OTEVŘENO (OPEN)
 - f. Výstupní ventil: ZAVŘENO (CLOSE)
 - g. Obtok (pokud existuje): ZAVŘENO (CLOSE)
3. Zapněte filtr, jistič dejte do polohy ZAP (ON)
4. Ujistěte se o tom, že je programovatelné relé na zvolené možnosti CHOD (RUN)
5. Manuální zpětné proplachování stisknutím tlačítka limp.
6. Průběh cyklu zpětného proplachování je podrobně popsán v části 12.2.
7. Otevřete výstupní ventil.
8. Při naplnění vodovodního potrubí dojde k poklesu tlaku a zvýšení průtoku vody. Z toho důvodu je vhodné nainstalovat výstupní tlakový ventil, který bude zajišťovat regulaci plnění vodovodního potrubí.

POZNÁMKA



V PŘÍPADĚ, ŽE NENÍ NAINSTALOVÁN DOPLŇKOVÝ TLAK, ZAVŘETE BĚHEM PLNĚNÍ VODOVODNÍHO POTRUBÍ VÝSTUPNÍ VENTIL, DOKUD NENÍ NA TLAKOMĚRU ČISTÉ VODY DOSAŽENO HODNOTY 2 BARŮ. JAKMILE DOJDE K NATLAKOVÁNÍ VODOVODNÍHO POTRUBÍ, OTEVŘETE VÝSTUPNÍ VENTIL K ZAJIŠTĚNÍ SPRÁVNÉHO FUNKOVÁNÍ.

9. Ujistěte se o tom, že průtok vody a tlaku odpovídá maximálním hodnotám definovaným v tomto návodu. Viz část 6.
10. Po dokončení procesu spouštění zkontrolujte funkčnost zařízení a tlakové ztráty.



9. – POKYNY KE SPUŠTĚNÍ

POZNÁMKA



FILTR MŮŽE AUTOMATICKY SPUSTIT CYKLUS ZPĚTNÉHO PROPLACHOVÁNÍ, JAKMILE TLAKOVÝ ROZDÍL 0,3 BAR MEZI VSTUPEM A VÝSTUPEM PŘEKROČÍ 0,3 BARY.

POZNÁMKA



V PŘÍPADĚ VÍCE FILTRŮ FUNGUJÍCÍCH PARALELNĚ NA JEDNOM OVLÁDACÍM PANELU VEZMĚTE PROSÍM NA VĚDOMÍ, ŽE FILTR, KTERÝ ŘÍDÍ ČIŠTĚNÍ JE JEDNÍM Z VYSÍLAČŮ / PŘEPÍNAČŮ TLAKU NAINSTALOVANÝM NA JEHO TĚLESE. DBEJTE NA TO PROSÍM PŘI PROVÁDĚNÍ ÚDRŽBY.



10. – POKYNY PRO ÚDRŽBU

1. Před zahájením údržby odpojte filtr od napájení.
2. Před povolováním šroubů se ujistěte o tom, že došlo k odtlakování filtru.
3. Vyvarujte se rozstříkávání a úniků vody, abyste zamezili riziku uklouznutí nebo riziku úrazu elektrickým proudem personálu a případnému poškození zařízení.
4. Po dokončení údržby namontujte zpět ochranné kryty zařízení.
5. Provedte manuální zpětné proplachování filtrační vložky pomocí tlakového média. V případě potřeby použijte kyselinu nebo jiné chemické prostředky. Při tomto procesu je třeba řídit se příslušnými pokyny a zajistit bezpečnost obsluhy a dalších osob.
6. Vypusťte zařízení, pokud ho delší dobu nepoužíváte.

Poznámka

Ventily otevírejte a zavírejte pomalu a postupně.



11. – HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

ÚDRŽBA	INTERVAL	PRVEK	ČINNOST
EXTERNÍ			
Pracovní revize	1000 cyklů zpětného proplachování	Celý filtr	Zapnutí filtru + tlačítko manuálního zpětného proplachování. Řízení: Spuštění motoru Otevření ventilu Efektivní cyklus zpětného proplachování ($P_1 = P_2$)
Antikorozní úprava	12 měsíců	Kryt FMA	Ověřte antikorozní úpravu v příslušných bodech. Zajistěte epoxidový nátěr
Hlava	6 měsíců	Vřeteno	Demontujte ochranu vřetena a boční válec. Vyčistěte a promažte vřeteno po obou stranách. Použijte mazivo dodávané společností STF-Filtros. Ověřte vodotěsnost.
Vodotěsný lem	6 měsíců	Vodotěsný lem	Vyměňte vnitřní spoje: <ul style="list-style-type: none">• Těsnicí o-kroužek Ø45x4• NI spoj– 150 20x28x5,5• Čtvercový spoj EQ-16• Škrabka 20X28X4,8/7
Tlakové potrubí	1 týden	Sací filtr	Zpětné proplachování sacího filtru a mikropotrubí na přívod vody k ventilu zpětného proplachování.
INTERNÍ			
Antikorozní úprava	12 měsíců	kryt FMA	Ověřte antikorozní úpravu v příslušných bodech Zajistěte epoxidový nátěr
Sací tryska	12 měsíců	Sací tryska	Kontrola stavu sacích trysek, nylonových vláken, vložky.
Vyrovnávací vložka	12 měsíců	Vyrovnávací vložka	Zpětné proplachování vyrovnávací vložka
Filtrační vložka	Doba nečinnosti	Filtrační vložka	Ručně propláchněte pomocí tlakové vody, v případě potřeby použijte kyselinu nebo jiné chemické přípravky
Spoje	12 měsíců	Vnitřní spoje	Zkontrolujte vnitřní spoje. V případě poškození je vyměňte.



12. – OVLÁDACÍ PANEL CPF02L – 230 – VE24 – CON

CPF02L – 230 –VE24 – CON – se svorkovou skříňkou

Pokud je ve filtrační stanici se dvěma filtry nainstalován ovládací panel CPF02L-230-VE24-NOC, byla všechna elektrická připojení mezi ovládacím panelem, senzory a servopohony nainstalována a testována výrobcem.

Standardní napájení zařízení je 230 Vac 1Ph 50/60 Hz. Případné alternativy konzultujte prosím s výrobcem.

!POZOR!



V ROZVODNÉ SKŘÍŇI S TŘÍFÁZOVÝM POHONEM PŘI SPOUŠTĚNÍ ZKONTROLUJTE, ŽE JE OTÁČENÍ MOTORU VHODNÉ PRO NAPROGRAMOVÁNÍ FILTRU.

POPIS

Na ovládacím panelu jsou umístěny monitorovací a ovládací prvky, které je možné rozdělit na interní a externí.

Externí prvky

- Barevné LED kontrolky:

Modrá	Napájení
Žlutá	Cyklus zpětného proplachování
Červená	Alarm / Porucha
- Tlačítko nouzového zastavení: jeho funkcí je ruční nouzové zastavení.
- Tlačítka: mají dvě funkce
 - Ruční spuštění cyklu zpětného proplachování.
 - Opětovné zprovoznění zařízení v případě poruchy.

Interní prvky

- Jistič (IC)
- Diferenciál (DIF)
- Napájení (FA)
- Motorový jistič (QM)
- Programovací zařízení

- Konektory:

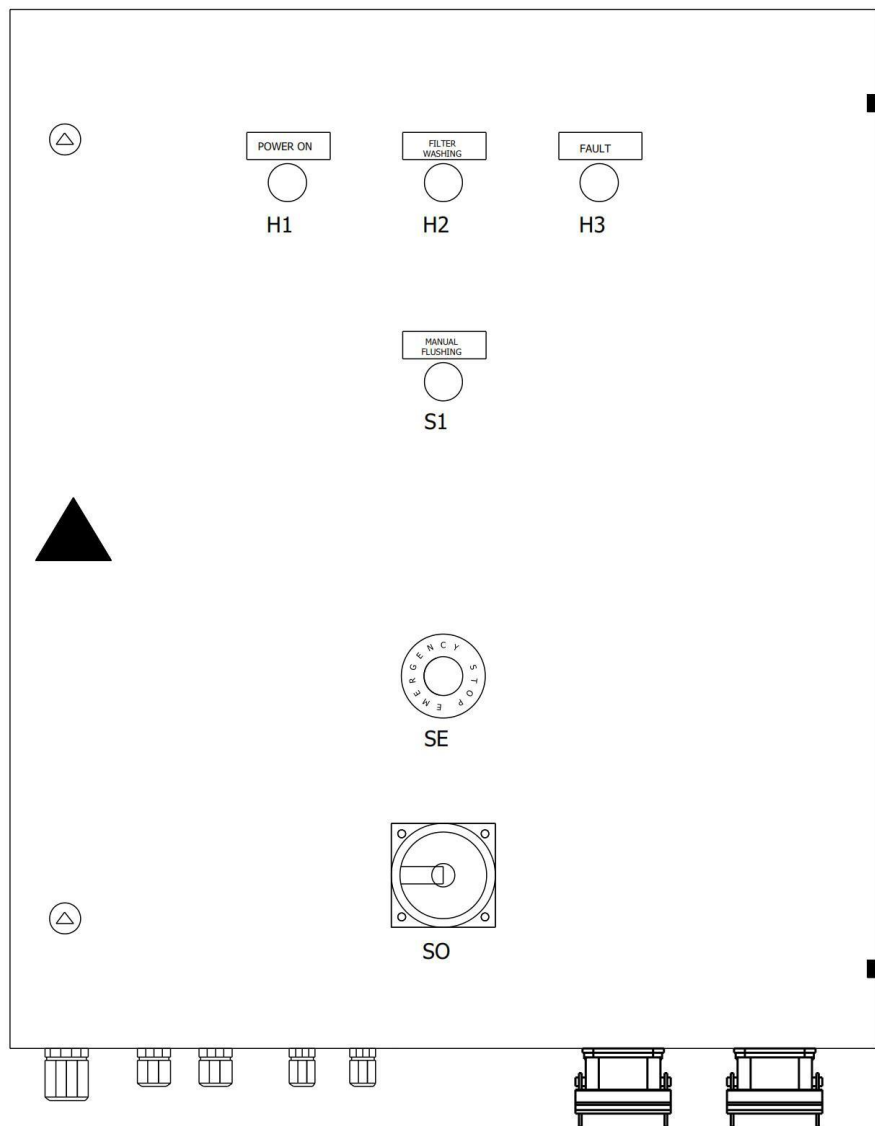
X0	– Svorky
X1	– Připojení filtru 1
X2	– – Připojení filtru 2



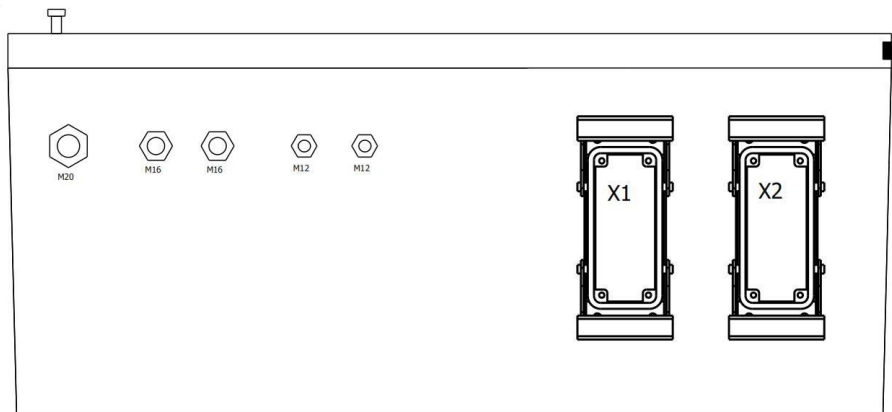
12. – OVLÁDACÍ PANEL CPF02L – 230 – VE24 – CON

POHLED ZEPŘEDU

FRONT VIEW

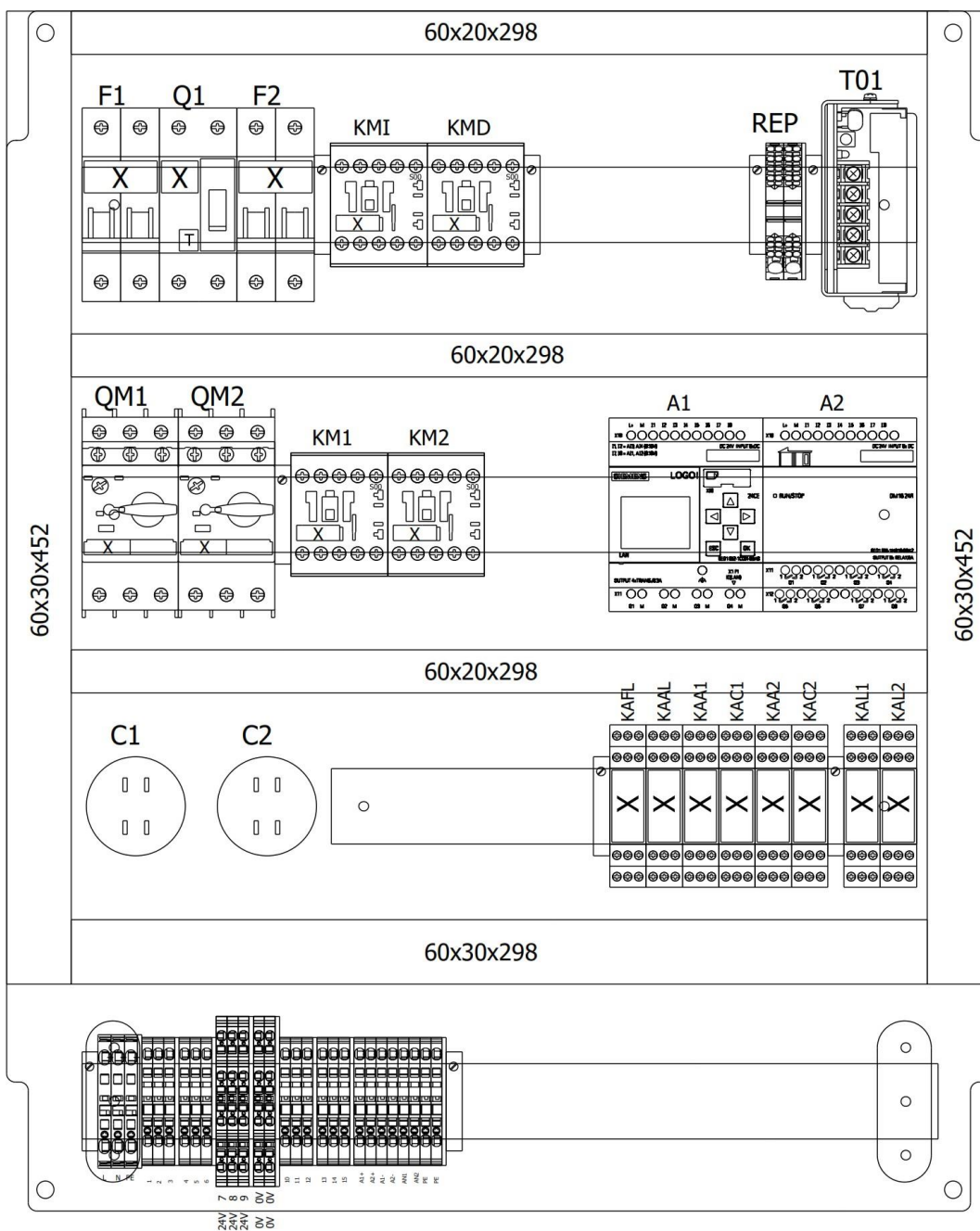


POHLED ZESPODU





12. – OVLÁDACÍ PANEL CPF02L – 230 – VE24 – CON





12. – OVLÁDACÍ PANEL CPF02L – 230 – VE24 – CON

!POZOR!



NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM. ČINNOSTI OZNAČENÉ TÍMTO SYMBOLEM MŮŽE PROVÁDĚT POUZE KVALIFIKOVANÝ PERSONÁL.

Připojení napájení a komunikace by mělo být umístěno ve spodní části svorkovnice, podle následující specifikace:

Ovládací panel nabízí možnost komunikace elektrických připojení. Standardní komunikační signály jsou rozděleny na vstupy a výstupy:

Vstupy

Je nutné uzavřít smyčku 24 V_{dc}, z ovládacího panelu v příslušné svorkovnici.

- Cyklus zpětného proplachování X0-7 24 V_{dc}

Výstupy

Bezpotenciálový kontakt je k dispozici pro následující signály:

(5 A – 24 V_{dc} 5 A – 230 V_{ac})

- Cyklus zpětného proplachování:

Společný	X0-1
N.C	X0-2
N.O	X0-3
- Porucha (Alarm):

Společný	X0-4
N.C	X0-5
N.O	X0-6

Poznámka: volné kontakty L1 a L2 je možné naprogramovat na vyžádání.



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



F I L T R O S

SISTEMAS DE FILTRADO Y TRATAMIENTO DE FLUIDOS, S.L.
POL. IND. LA ARMENTERA PARC.87
22400 - MONZON (HUESCA)
Tfn. 974-401933

Projekt: CPF-02L-220_VE24+CON
Popis: Rozvodná skříň
Napájení: 220Vac - Ph+N - 50Hz.
Napájení ventilu: 24Vdc

PROYECT: CPF-02L-220_VE24+CON

DESCRIPTION: Electrical Box
Power Supply: 220Vac - Ph+N - 50HZ.
Valve Power Supply: 24Vdc

BORU (20052)



CPF-02L-220_VE24+CON

STF

Project CPF-02L-220_VE24+CON Client

Date 23/12/2016 Checked by D.GRACIA

Issued by D.GRACIA Revision

Sheet 10

Description: MAIN PAGE / TITLE



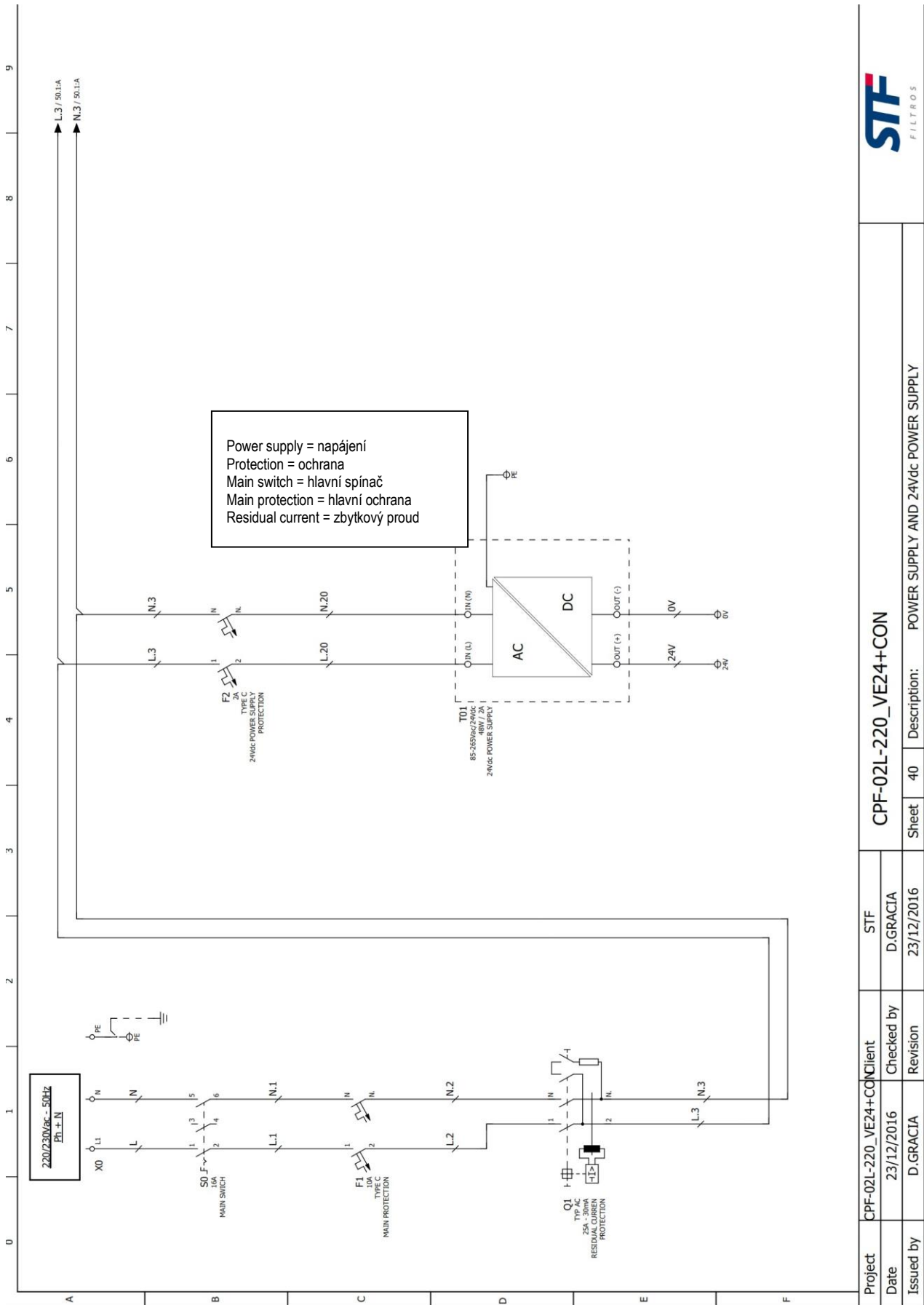
Sheet	Description	Extra Information	Date
10	MAIN PAGE / TITLE		10/01/2017
20	INDEX		10/01/2017
30	TECHNICAL SPECIFICATIONS		10/01/2017
40	POWER SUPPLY AND 24Vdc POWER SUPPLY		10/01/2017
50	MOTOR1 & MOTOR2 SUPPLY		10/01/2017
60	ELECTRICAL VALVE (24Vdc)		10/01/2017
70	HIDRAULIC VALVE (24Vdc)		10/01/2017
80	PLC		10/01/2017
90	DIGITAL INPUTS A1		10/01/2017
100	DIGITAL INPUTS A2		10/01/2017
110	ANALOGICAL INPUTS		10/01/2017
120	DIGITAL OUTPUTS A1		10/01/2017
130	DIGITAL OUTPUTS A2		10/01/2017
140	DIGITAL OUTPUTS A2		10/01/2017
150	LAMPS AND FREE VOLTAGE CONTACTS		10/01/2017
160	INTERNAL LAY-OUT		10/01/2017
170	CONTACT BLOCK		10/01/2017
180	EXTERNAL LAY-OUT		10/01/2017

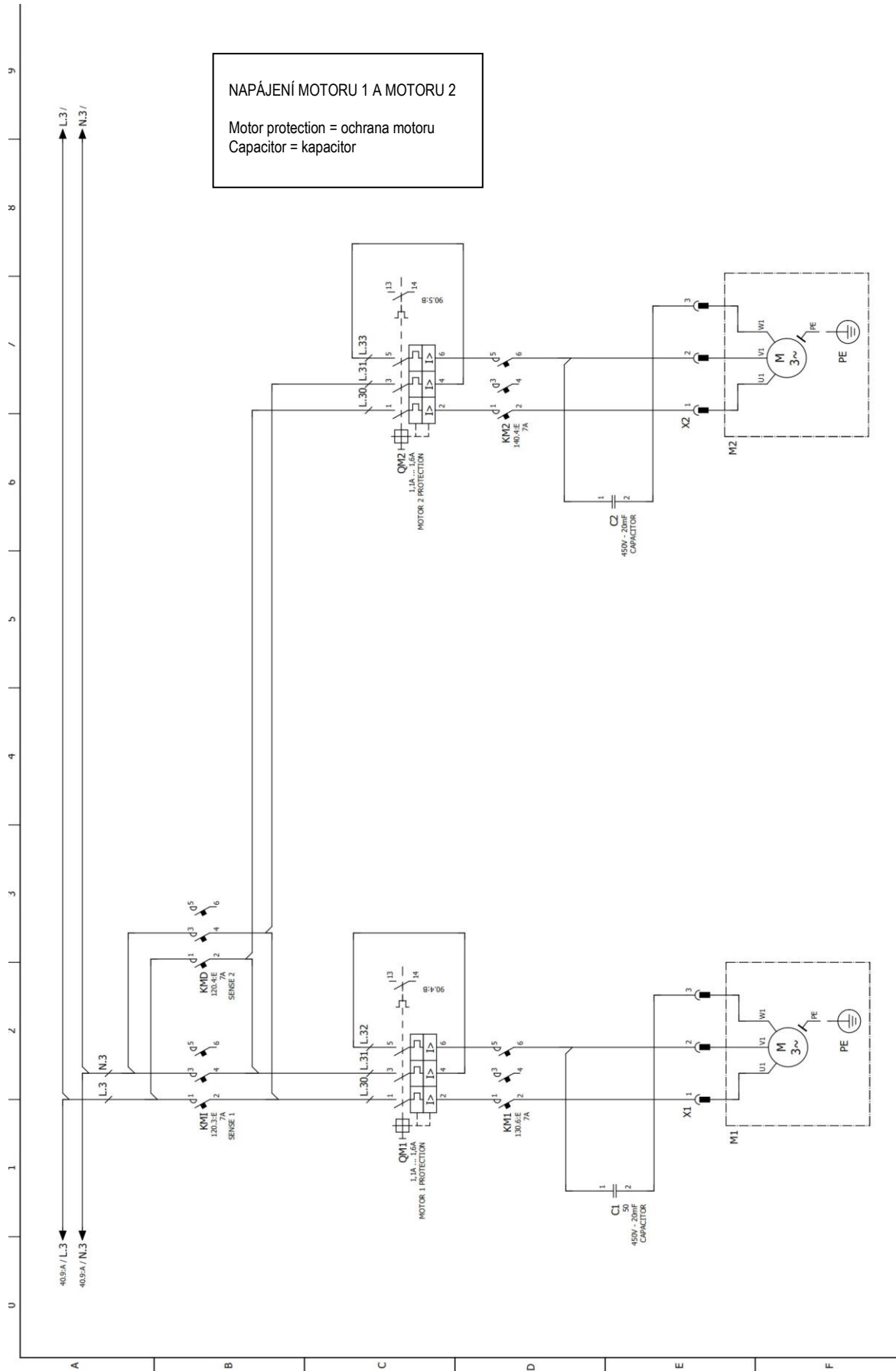
10	Titulní strana
20	Index
30	Technické specifikace
40	Napájení a napájení 24Vdc
50	Napájení motoru 1 a motoru 2
60	Elektroventil (24Vdc)
70	Hydraulický ventil (24Vdc)
80	PLC
90	Digitální vstupy A1
100	Digitální vstupy A2
110	Analogové vstupy
120	Digitální výstupy A1
130	Digitální výstupy A2
140	Digitální výstupy A2
150	Kontroly a volné kontakty
160	Vnitřní rozvržení
170	Blok kontaktu
180	Externí rozvržení

Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet		20	Description: INDEX

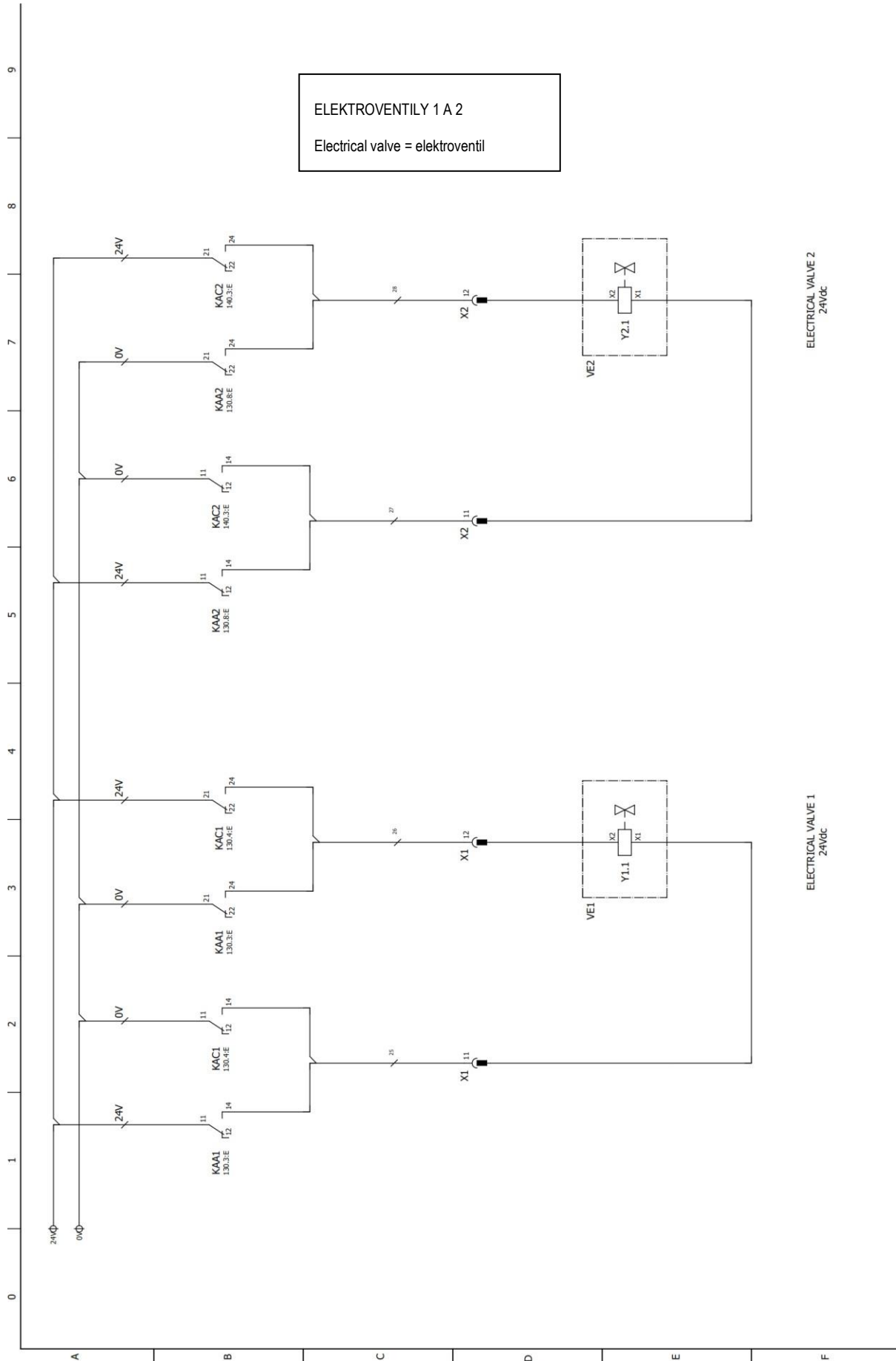


<p>TECHNICAL SPECIFICATIONS SHEET</p>	<p>CABINET</p> <p>TRADEMARK - MODEL: =====</p> <p>CAHORS / ARINTER 2</p> <p>SIZE: =====</p> <p>600x500x200</p> <p>TECHNICAL SPECIFICATIONS: =====</p> <ul style="list-style-type: none"> • Polyester Enclosures reinforced fiberglass , hot molding , gray RAL 7035. • Protection IP66 according to EN 60529 and IEC 60529 . • Double insulation according to UNE -EN 60439-1 and IEC 60439-1 . • High mechanical impact resistance IK10 according to EN 50102 (IK07 for • High resistance to corrosion and chemical and atmospheric agents. • Resistant to 70 ° C in continuous operation (peak temperatures up to 150 • Non-hygroscopic material (no water absorption) . • Self-extinguishing and halogen free. 	<p>SKŘÍN: OBCHODNÍ ZNAČKA – MODEL: CAHORS / ARINTER 2</p> <p>ROZMĚRY: 600x500x200</p> <p>TECHNICKÉ SPECIFIKACE: <ul style="list-style-type: none"> • Kryty ze zesíleného polyesterového sklolaminátu, tvářené za tepla, šedá RAL 7035. • Ochrana IP66 podle EN 60529 a IEC 60529. • Dvojitá izolace podle UNE – EN 60439-1 a IEC 60439-1. • Vysoká odolnost proti mechanickému nárazu IK10 podle EN 50102 (IK07 pro skříně s prosklenými dveřmi). • Vysoká odolnost proti korozi a chemickým činidlům a atmosférickým vlivům. • Odolnost do 70°C při nepřetržitém provozu (maximální teploty až do 150°C). • Nehyroskopický materiál (bez absorpce vody). • Samohasící a bez obsahu halogenů. </p> <p>ELEKTRICKÉ INFORMACE: Napájení – 220Vac / 50Hz Řídicí napájení – 24Vdc</p> <p>BAREVNÉ ZNAČENÍ Fáze – černá Neutrál – modrá 24Vdc – modrá PE – žlutá/zelená</p> <p>MINIMÁLNÍ SEKCE 220Vac – 1,5mm 24Vdc – 1mm</p>	<p>POWER SUPPLY -- 220Vac / 50Hz</p> <p>CONTROL SUPPLY -- 24Vdc</p>	<p>PHASE -- BLACK</p> <p>NEUTRAL -- BLUE</p> <p>24Vdc -- BLUE</p> <p>PE -- YELLOW/GREEN</p>	<p>220Vac -- 1,5mm</p> <p>24Vdc -- 1mm</p>
	<p>ELECTRICAL INFORMATION</p>				
	<p>COLOUR CODE</p>				
	<p>MINIMUM SECTIONS</p>				
<p>Project CPF-02L-220_VE24+CONClient STF</p> <p>Date 23/12/2016 Checked by D.GRACIA</p> <p>Issued by D.GRACIA Revision 23/12/2016</p>	<p>CPF-02L-220_VE24+CON</p> <p>Sheet 30 Description: TECHNICAL SPECIFICATIONS</p>				

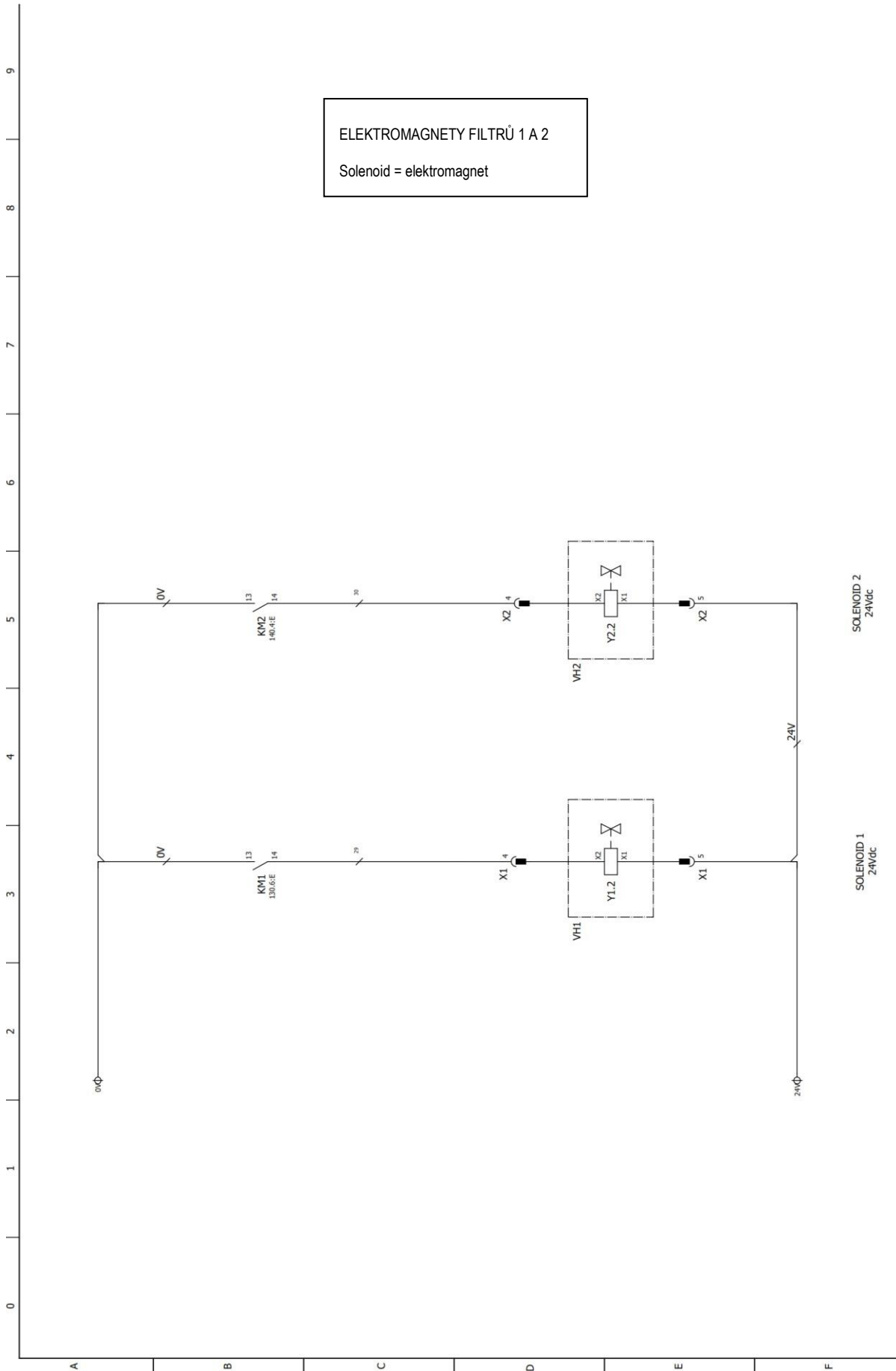




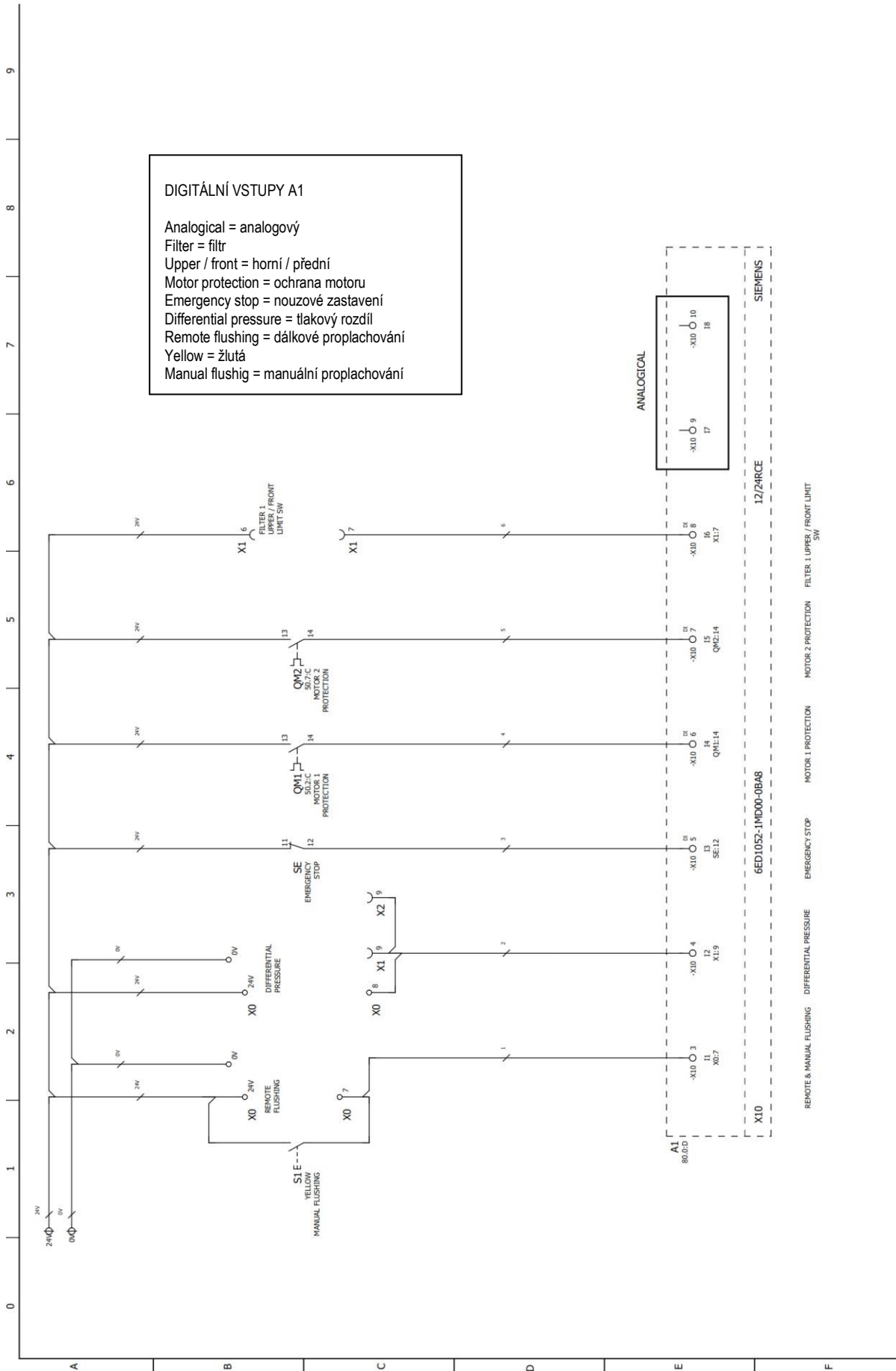
Project	CPF-02L-220_VE24+CON	STF
Date	23/12/2016	Checked by D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision 23/12/2016
Sheet	50	Description: MOTOR1 & MOTOR2 SUPPLY



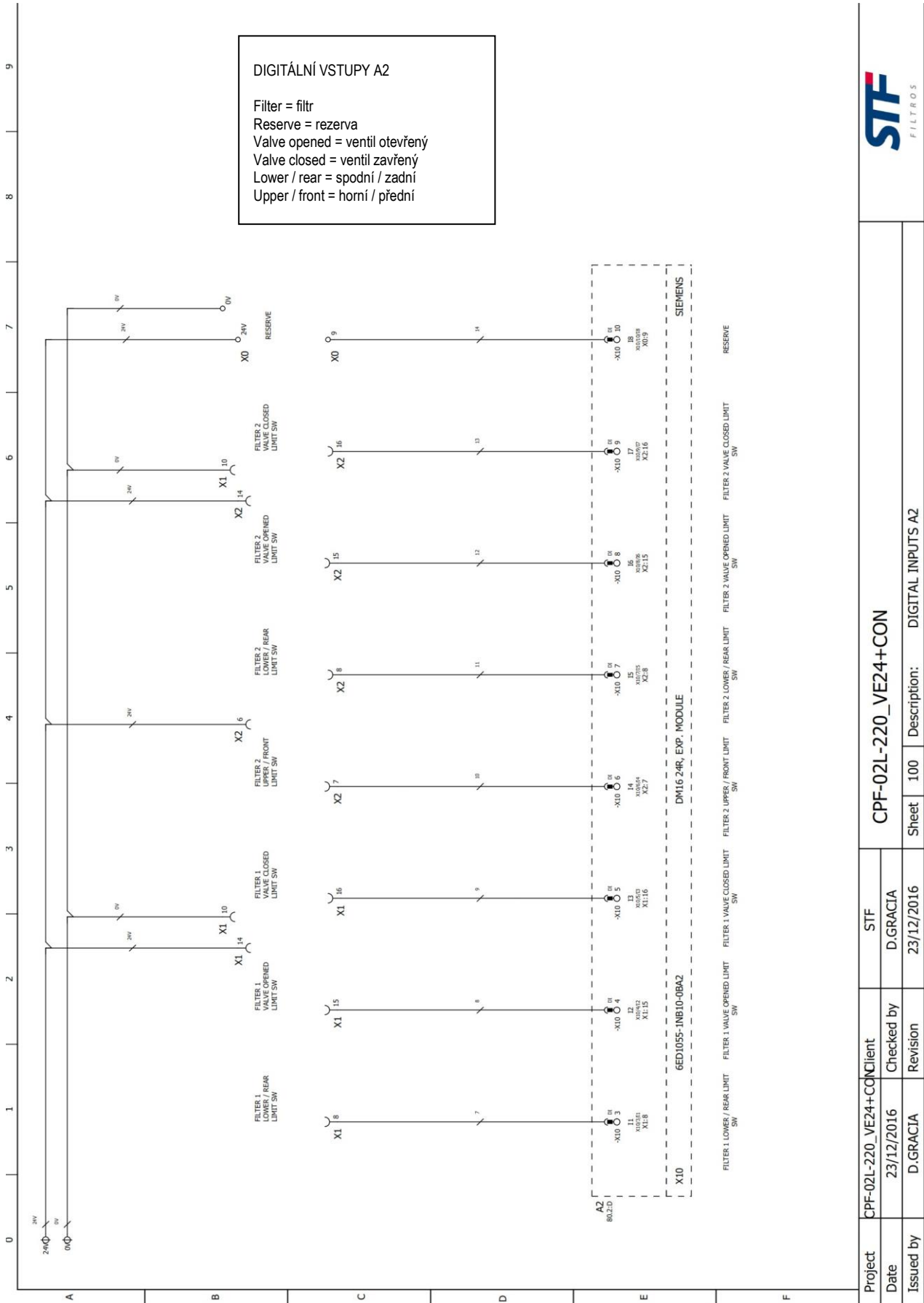
Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet		60	Description: ELECTRICAL VALVE 1&2 (24Vdc)

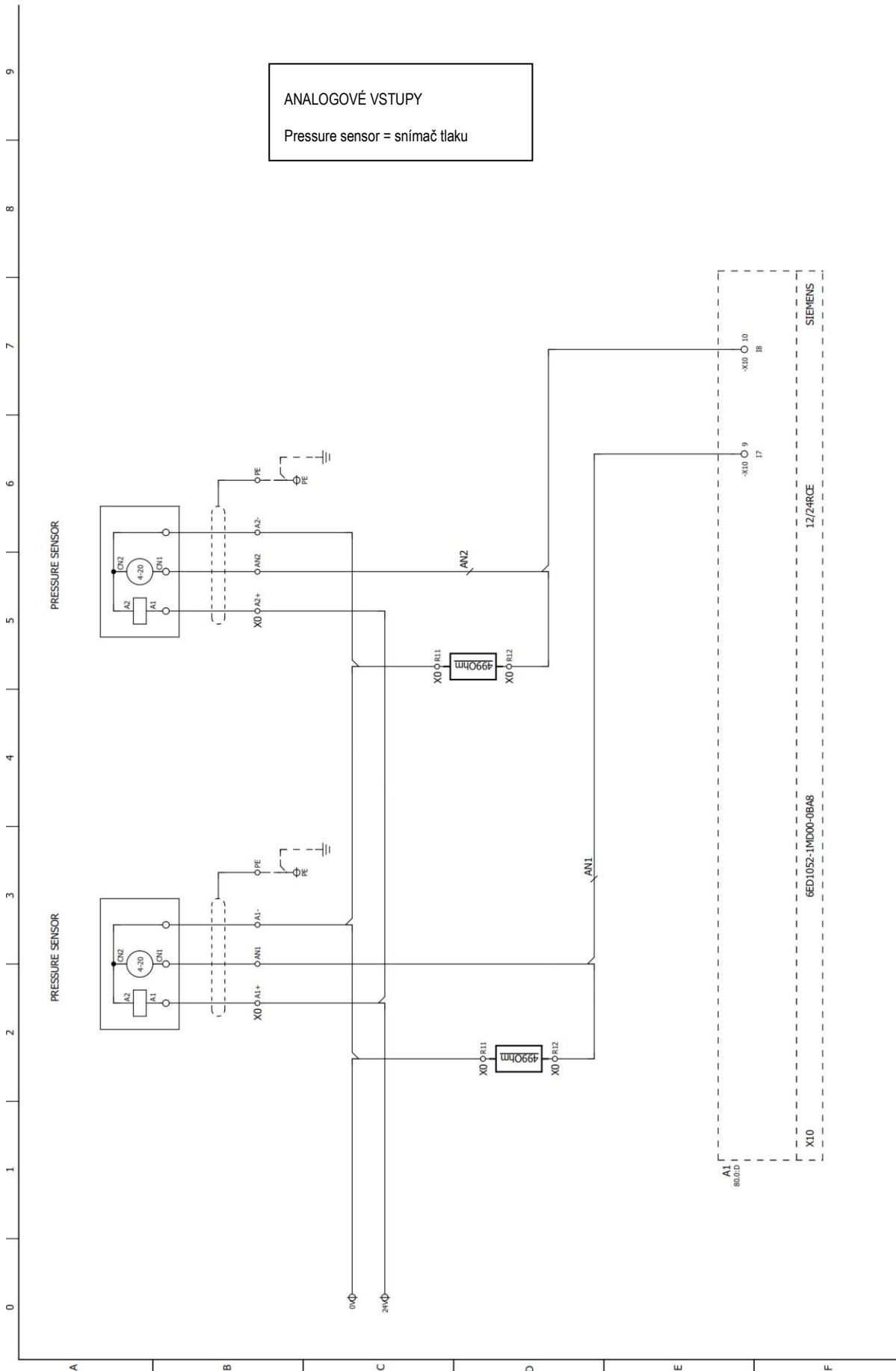


Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet	70	Description:	SOLENOID FILTERS 1&2 (24Vdc)

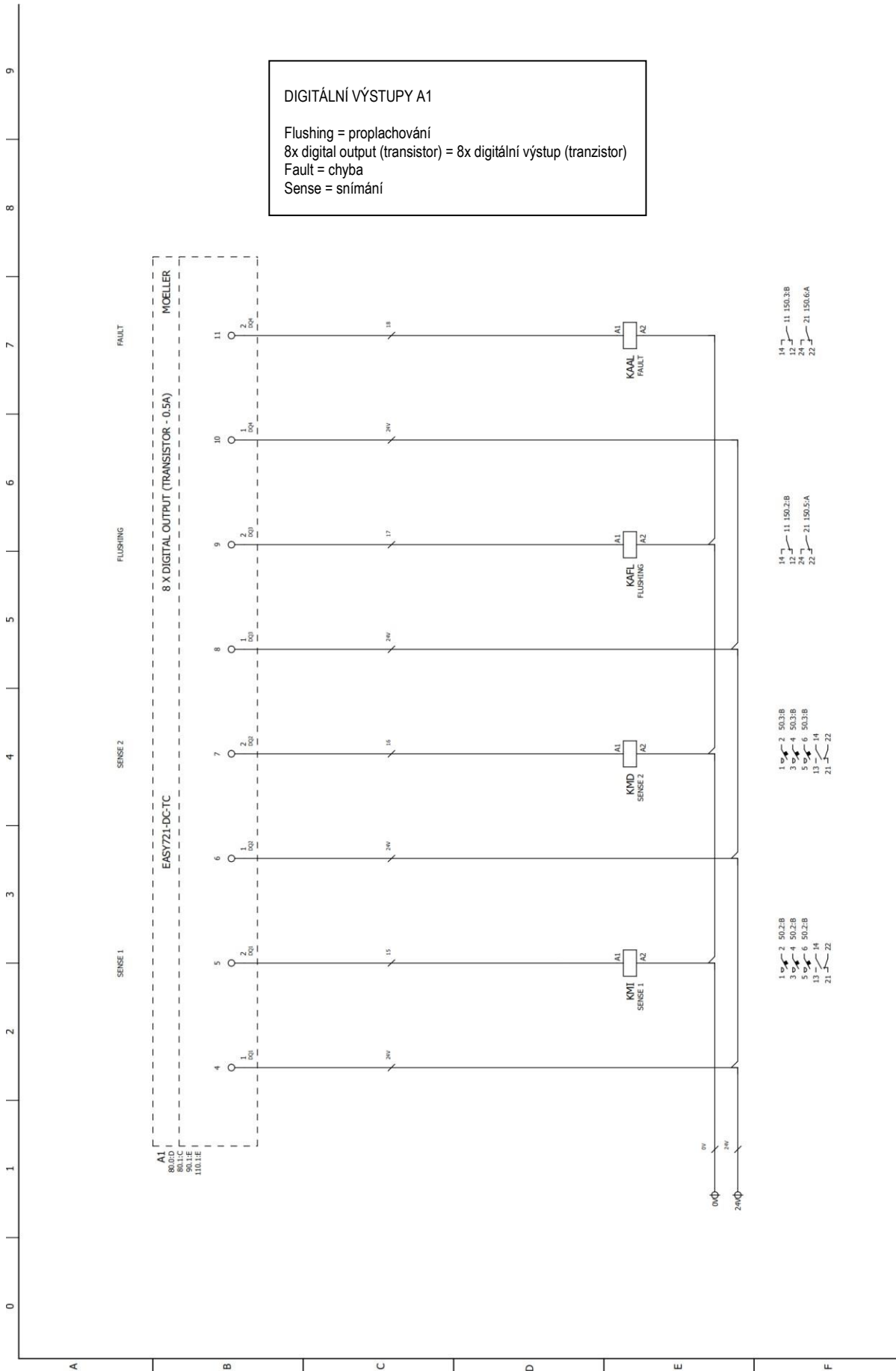


Project	CPF-02L-220_VE24+CON	STF	CPF-02L-220_VE24+CON	
Date	23/12/2016	D.GRACIA	Sheet	90
Issued by	D.GRACIA	23/12/2016	Description:	DIGITAL INPUTS A1

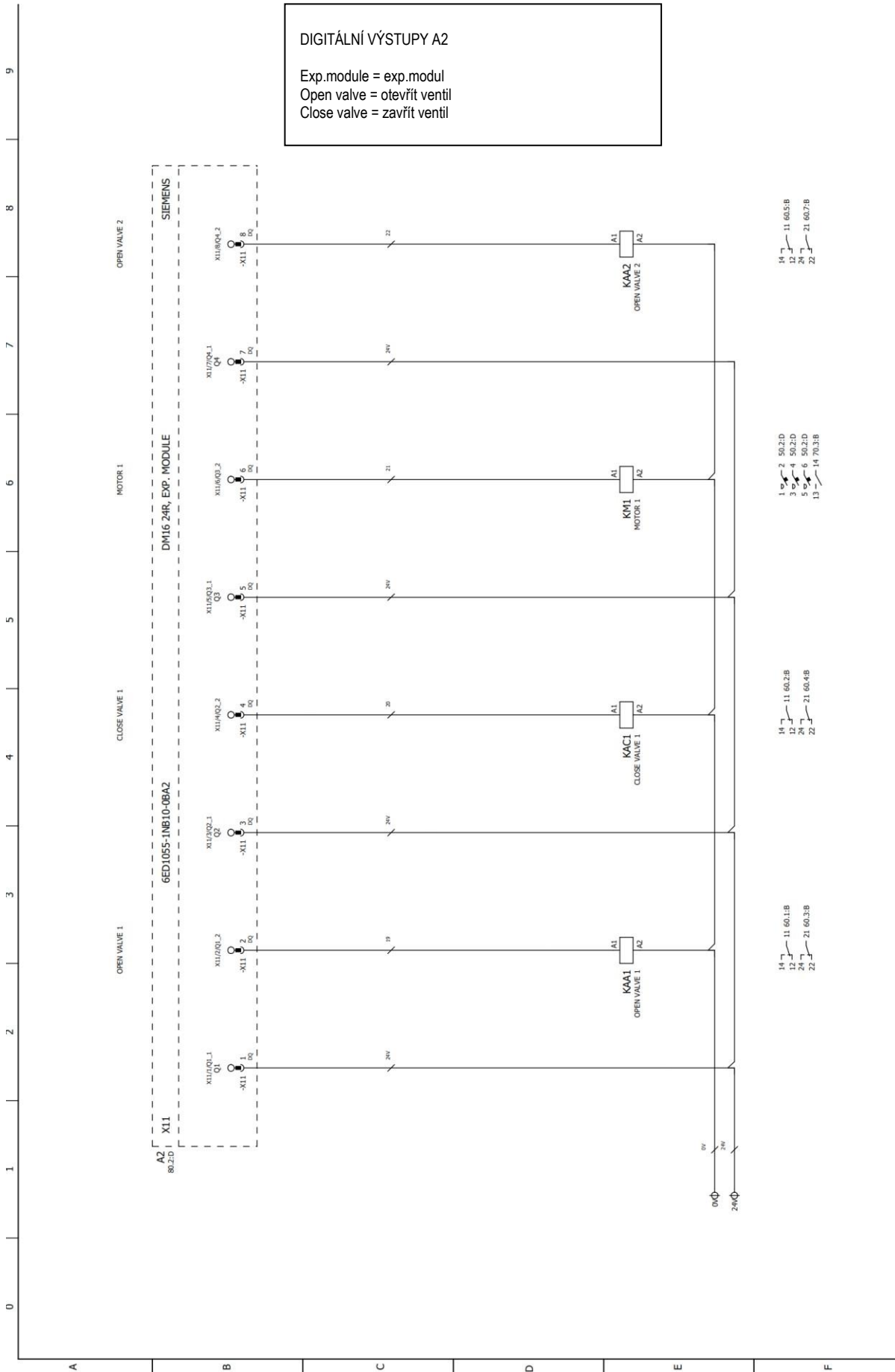




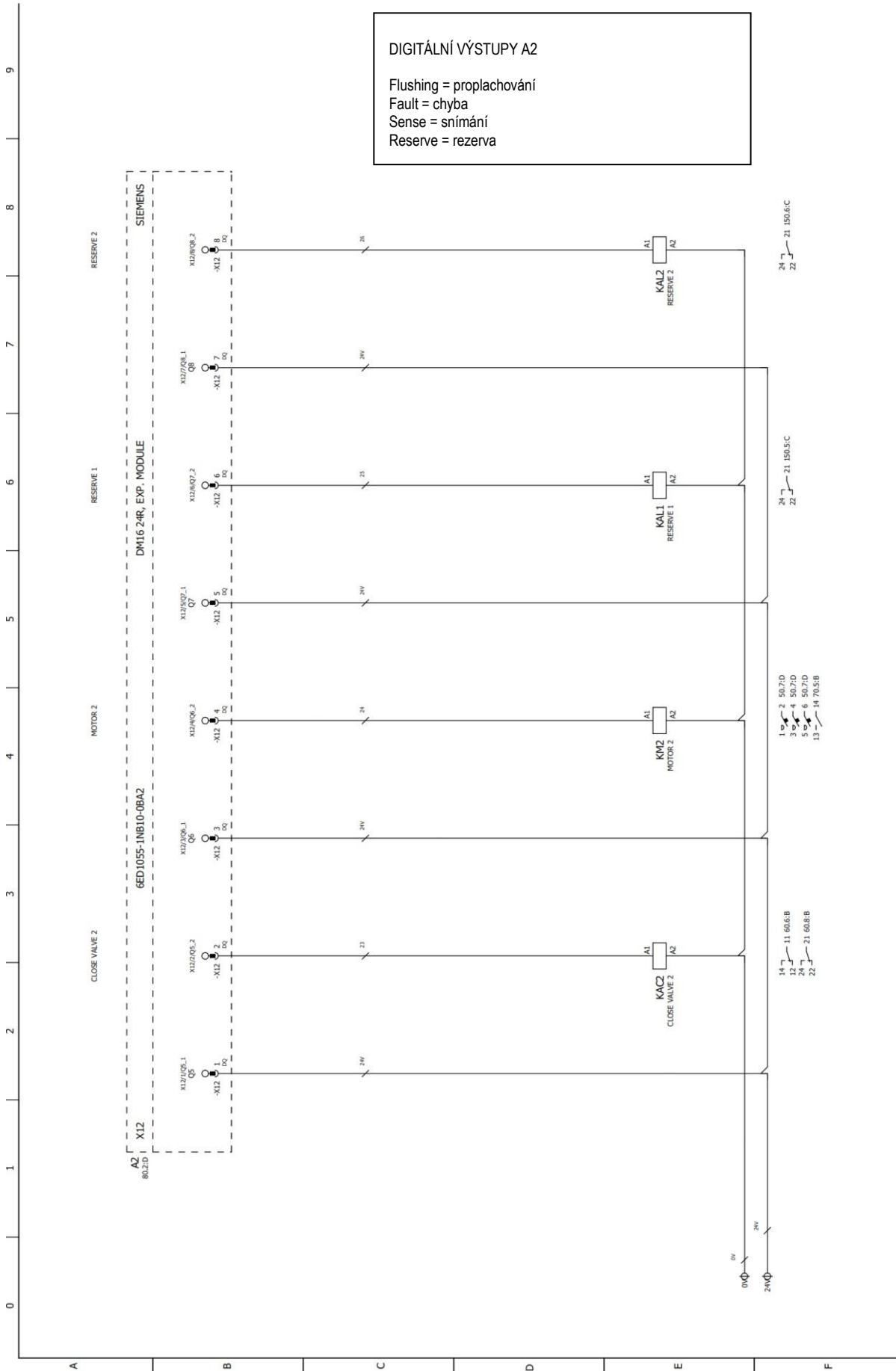
Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet 110		Description: ANALOGICAL INPUTS	



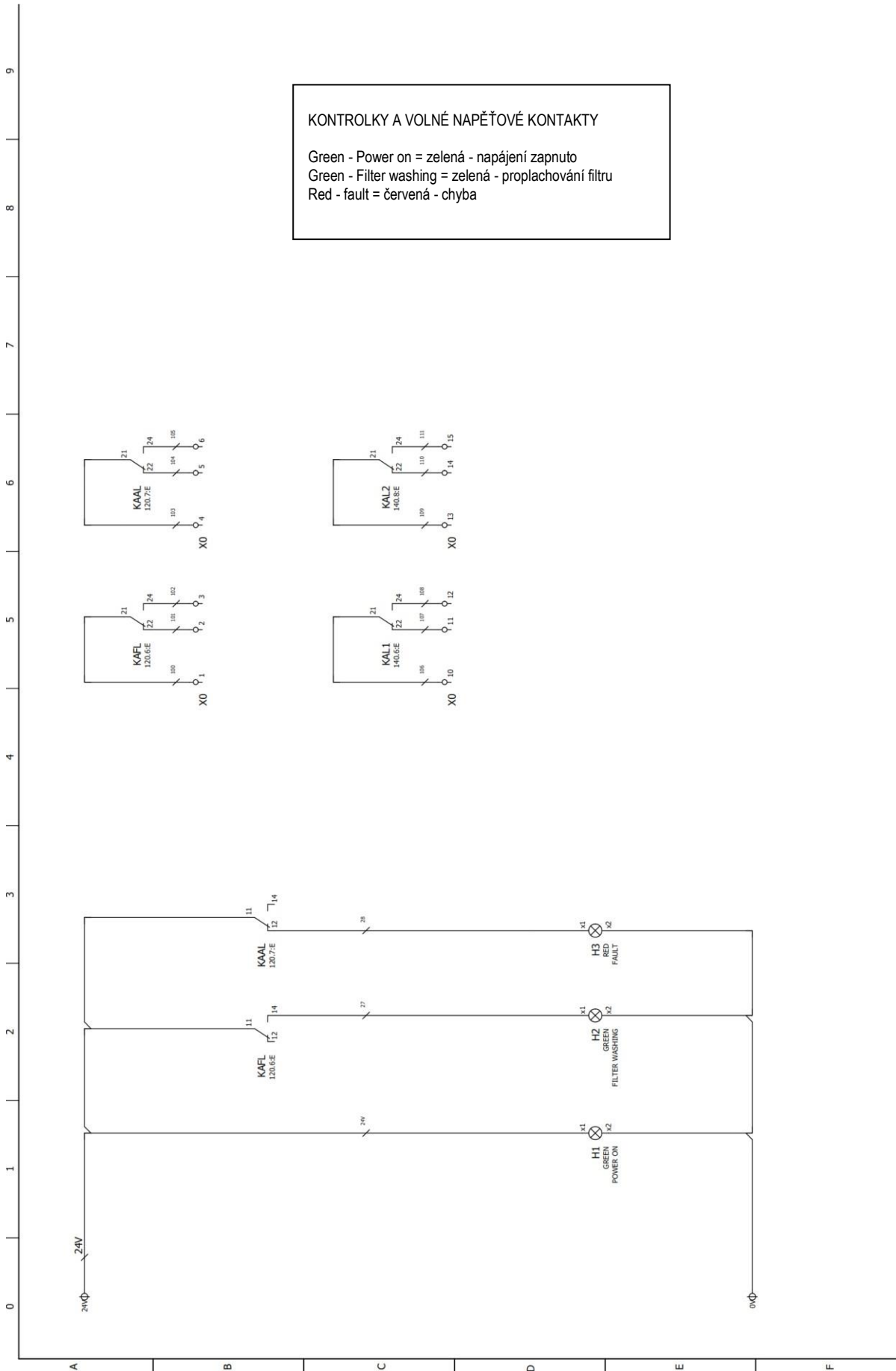
Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
CPF-02L-220_VE24+CON		Sheet	120
DIGITAL OUTPUTS A1		Description:	DIGITAL OUTPUTS A1



Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet 130		Description: DIGITAL OUTPUTS A2	



Project	CPF-02L-220_VE24+CON	STF	CPF-02L-220_VE24+CON
Date	23/12/2016	D.GRACIA	
Issued by	D.GRACIA	Revision	Sheet 140 Description: DIGITAL OUTPUTS A2



KONTROLKY A VOLNÉ NAPĚŤOVÉ KONTAKTY

Green - Power on = zelená - napájení zapnuto
 Green - Filter washing = zelená - proplachování filtru
 Red - fault = červená - chyba



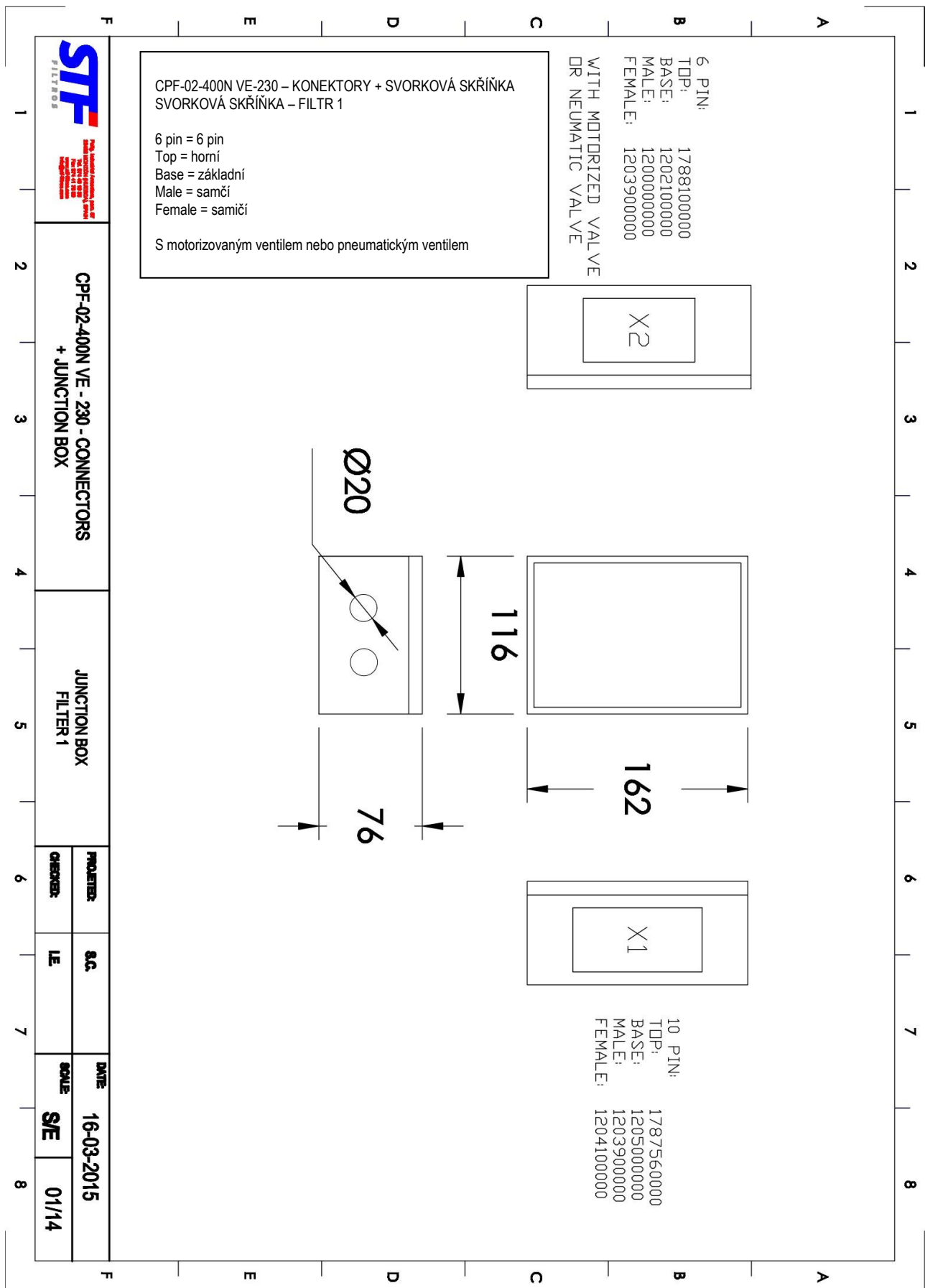
Project	CPF-02L-220_VE24+CON	Client	STF
Date	23/12/2016	Checked by	D.GRACIA
Issued by	D.GRACIA	Revision	23/12/2016
Sheet		150	Description: LANPS AND FREE VOLTAGE CONTACTS

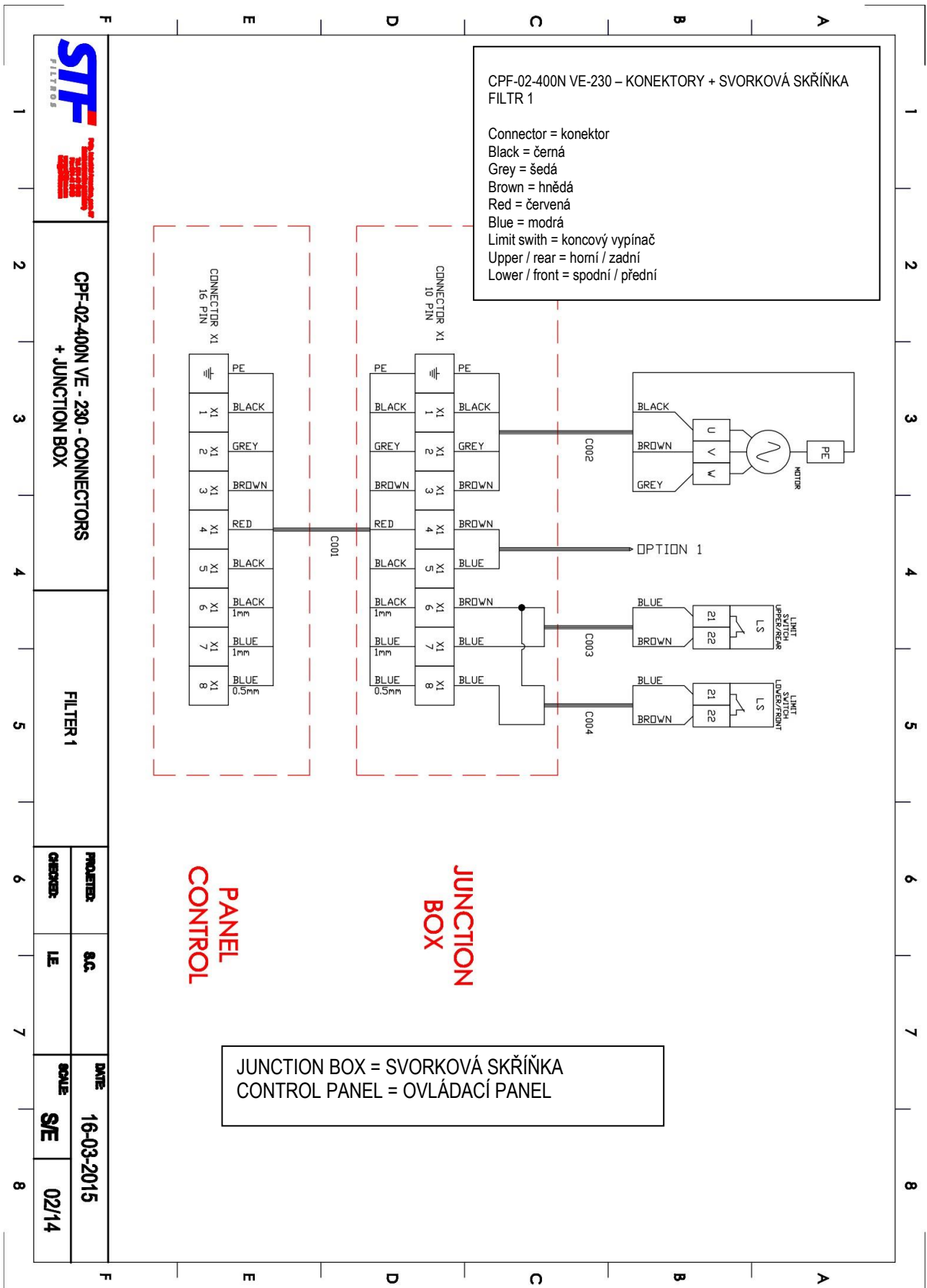


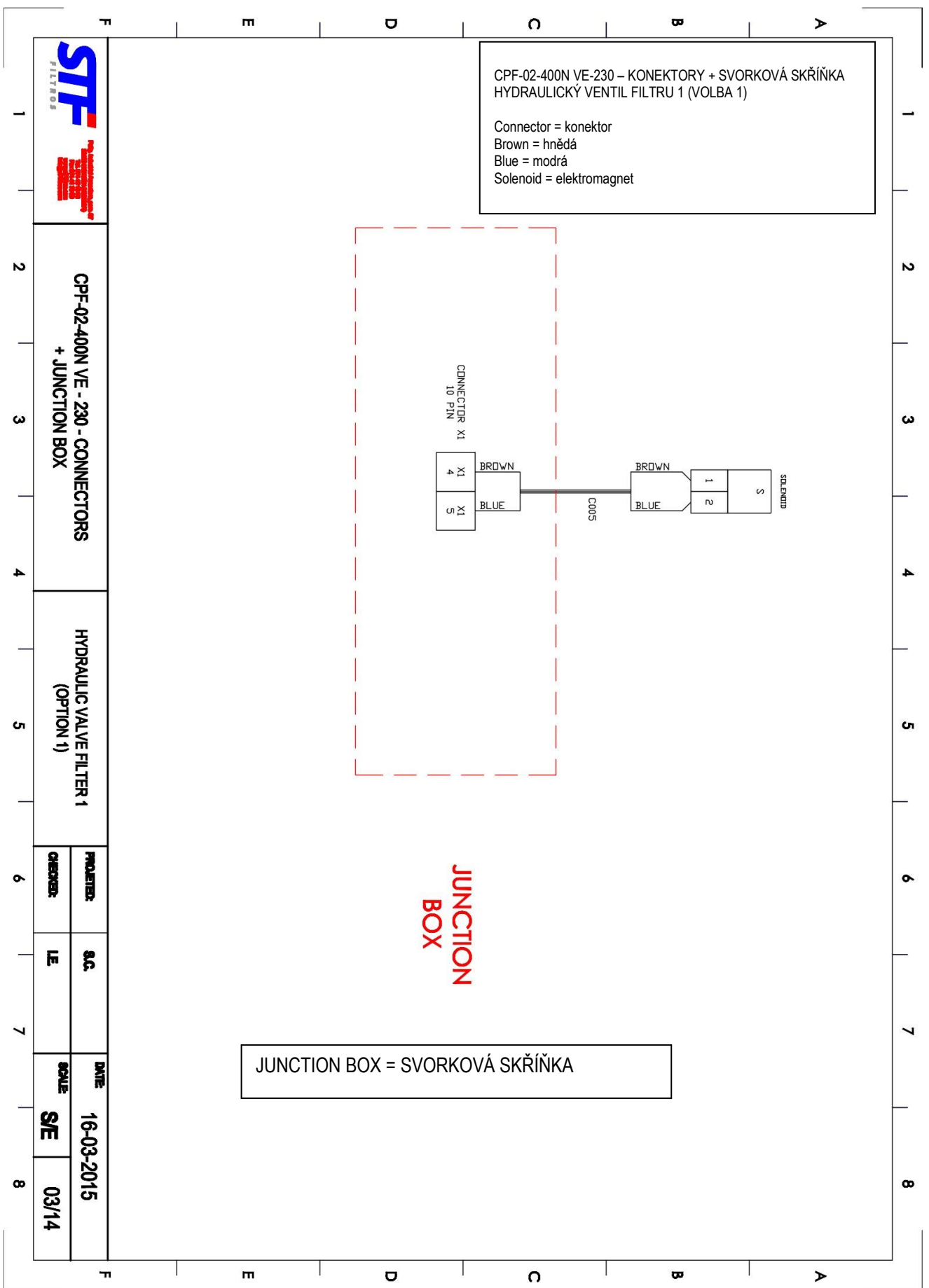
	KÓD	POPIS	OBCHODNÍ ZNAČKA	NÁZEV	MN.
DODACÍ MAT.	POF	PŘÍSLUŠENSTVÍ MONTOVANÉ NA ZEĎ	CAHORS	PŘÍSLUŠENSTVÍ NA ZEĎ	1
DODACÍ MAT.	174584	KONEKTOR SAMČÍ 16P 16A	WEIDMULLER	X1-X2	2
DODACÍ MAT.	165648	KRYT PRO KONEKTOR SAMČÍ	WEIDMULLER	X1-X2	2
KRYT	MIP-65	POLYESTEROVÝ KRYT. ROZMĚRY: 600X500X200	CAHORS	KRYT	1
KRYT	200102-BULK	ŠTÍTEK S UPOZORNĚNÍM NA NEBEZPEČÍ ÚRAZU EL.PROUDEM	CEMBRE	VAR.ŠTÍTEK	1
KRYT	GPB-14/27-GR	VODIČOVÁ OCHRANA ŠEDÁ	GENERICO	VODIČ.OCHRANA	0,3
KRYT	40.20.77	OCHRANNÁ TRUBKA KABELU 40X20 ŠEDÁ	UNEX	OCHR.TRUBKA KAB.	1,5
KRYT	1900.M20N	KABELOVÁ PRŮCHODKA M20	CEMBRE	PŘÍKON	1
KRYT	1143M20N	MATICE PRO KABELOVOU PRŮCHODKU M20	CEMBRE	PŘÍKON	1
KRYT	1900.M16N	KABELOVÁ PRŮCHODKA M16	CEMBRE	ANALOG.SIGN.	2
KRYT	1143M16N	MATICE PRO KABELOVOU PRŮCHODKU M16	CEMBRE	ANALOG.SIGN.	2
KRYT	1900.M12N	KABELOVÁ PRŮCHODKA M12	CEMBRE	SIGNÁLY	2
KRYT	12860	MATICE PRO KABELOVOU PRŮCHODKU M112	WEIDMULLER	SIGNÁLY	2
KRYT	174578	DRŽÁK PRO SAMIČÍ KONEKTOR	WEIDMULLER	KONEKTOR X1-X2	2
KRYT	985 M5	KONEKTOR, SAMIČÍ 16P 16A	GENERICO	KONEKTOR X1-X2	2
KRYT	125 M5	MATICE BLOKU DIN 985 M5	GENERICO	KONEKTOR X1-X2	8
KRYT	912 5*20	PODLOŽKA DIN 125 M5	GENERICO	KONEKTOR X1-X2	16
KRYT	35102N	ŠROUB DIN 912 M5*20	CEMBRE	KONEKTOR X1-X2	8
KRYT	47091N	NOSNÝ PRVEK IDENTIFIKACE	CEMBRE	KONEKTOR X1-X2	2
KRYT	3LD2003-OTK53	IDENTIFIKACE BÍLÁ. ROZMĚRY: 17X30MM	SIEMENS	KONEKTOR X1-X2	2
KRYT	35B3203-1HA20	SPÍNAČ NOUZ.ZASTAVENÍ 16A/400V/7,5KW ČERVENÁ/ŽLUTÁ	SIEMENS	S0	1
KRYT	35B3203-1HA20	NOUZOVÉ ZASTAVENÍ + NC POMOCNÝ KONTAKT	CEMBRE	SE	1
KRYT	34339904	ŠTÍTEK NOUZOVÉHO ZASTAVENÍ	CEMBRE	SE	1
KRYT	35B3202-0AA31	ŽLUTÉ TLAČÍTKO + 1NO	SIEMENS	S1	1
KRYT	35B400-1PC	DRŽÁK KONTROLKY S 24VDC S KONTROUKOU ČERVENÁ-BÍLÁ	SIEMENS	H1	1
KRYT	35B3501-6BA40	ZELENÁ KONTROLKA	SIEMENS	H1	1
KRYT	35B3400-1PA	DRŽÁK KONTROLKY S 24VDC S KONTROUKOU ČERVENÁ-ŽLUTÁ	SIEMENS	H2	1
KRYT	35B3501-6BA30	ŽLUTÁ KONTROLKA	SIEMENS	H2	1
KRYT	35B400-1PB	DRŽÁK KONTROLKY S 24VDC S KONTROUKOU ČERVENÁ	SIEMENS	H3	1
KRYT	35B3501-6BA20	ČERVENÁ KONTROLKA	SIEMENS	H3	1
KRYT	34702	NOSNÝ PRVEK IDENTIFIKACE. ROZMĚRY: 17X30	CEMBRE	SXX-HXX	4
KRYT	47091N	IDENTIFIKACE BÍLÁ. ROZMĚRY: 17X30MM	CEMBRE	SXX-HXX	4
ZÁKL.DESKA	PBM-65	KOVOVÁ ZÁKLADNÍ DESKA	CHEMIK	ZÁKL.DESKA	1
ZÁKL.DESKA	125 M6	PODLOŽKA M6. DIN125	GENERICO	ZÁKL.DESKA	4
ZÁKL.DESKA	985 M6	MATICE BLOKU. M6	GENERICO	ZÁKL.DESKA	4
ZÁKL.DESKA	60.30.77	VODIČOVÁ OCHRANA 60X30 ŠEDÁ	UNEX	VODIČ.OCHR.	2,1
ZÁKL.DESKA	0383400000	DIN KOLEJNICE	WEIDMULLER	DIN KOLEJNICE	1,3
ZÁKL.DESKA	003810	HLINÍKOVÝ NÝT. 3.9*10	GENERICO	ZÁKL.DESKA	28
ZÁKL.DESKA	8WA746	ELEVÁTOR KONTAKTNÍCH BLOKŮ	SIEMENS	X0	2
VEDENÍ	H07V-K 2.5	SADA 2,5MM2 JEDNOŽILOVÝCH KABELŮ (H07V-K)	GENERICO	CABLEADO	1
VEDENÍ	H07V-K 1.5	SADA 1,5MM2 JEDNOŽILOVÝCH KABELŮ (H07V-K)	GENERICO	CABLEADO	1
VEDENÍ	H05V-K 1	SADA 1,5MM2 JEDNOŽILOVÝCH KABELŮ (H07V-K)	GENERICO	CABLEADO	1
VEDENÍ	B50-3.2-AM	SADA ŽLUTÝCH KRYTŮ PRO IDENTIFIKACI NÁZVŮ VODIČŮ	CINTUBEX	IDENT.VOD.	1
KOMPONENTY	5S16510-7	JISTIČ 230V 6KA, 1+N-PÓL, TYP C, 10A	SIEMENS	F1	1
KOMPONENTY	5SV5312-0FB	CHRÁNIČ ZBYTKOVÉHO PROUDU. 1+N, 25A, 30MA	SIEMENS	Q1	1
KOMPONENTY	5S16502-7	JISTIČ 230V 6KA, 1+N-PÓL, TYP C, 2A	SIEMENS	F2	1
KOMPONENTY	S8JXG05024CD	NAPÁJENÍ 24VDC – 50W	OMRON	T01	1
KOMPONENTY	3270220	KONTAKTNÍ BLOK PRO DIST. ČERVENÁ – 250V-17,5A – 0,14/2,5	PHOENIX	REP/+	1
KOMPONENTY	3270221	KONTAKTNÍ BLOK PRO DIST. MODRÁ – 250V-17,5A – 0,14/2,5	PHOENIX	REP/-	1
KOMPONENTY	3270151	KONTAKTNÍ BLOK KONCOVÝ	SIEMENS	REP	1
KOMPONENTY	6ED1050-1MD00-0BA8	LOGO (V8) 12/24VDC – 8DI(4AI)/4DO-RELÉ	SIMENS	A1	1
KOMPONENTY	6ED1055-1NB10-0BA2	ROZVODNÝ MODUL PRO LOGO (V1) 12/24VDC –8DI/8DO-RELÉ	PHOENIX CONTACT	A2	1
KOMPONENTY	3038448	KONTAKTNÍ BLOK 2,5MM (PRO KOLÍKOVÉ KOMPONENTY)	CHEMIK	X0/R1-R2	2
KOMPONENTY	R499/0.25W 1%	REZISTOR 499 OHM 0,25W	PHOENIC CONTACT	X0/R1-R2	2
KOMPONENTY	3036796	ULOŽENÍ REZISTORU	PHOENIC CONTACT	X0/R1-R2	2
KOMPONENTY	3030514	KONTAKTNÍ BLOK KONCOVÝ	SIEMENS	X0/R1-R2	2
KOMPONENTY	3RT2015-1BB41	RELÉ 3KW/400V + 1NO, DC 24V, 3-PÓLOVÝ, ŠROUB. SVORKA	SIEMENS	KMI-KMD	2
KOMPONENTY	3RA2912-2H	MECHANICKÝ KON., BLOKOVÁNÍ NA STRANĚ PRO RELÉ 3RT.1	SIEMENS	KMI-KMD	1
KOMPONENTY	3RV2011-1AA10	JISTIČ PRO MOTOROVOU OCHRANU, A-REL.1.1...1.6A	SIEMENS	QM1-QM2	2
KOMPONENTY	3RV2901-1E	PŘÍČNÝ POM.SPÍNAČ, 1NO+1NC	SIEMENS	QM1-QM2	2
KOMPONENTY	3RT2015-18841	RELÉ 3KW/400V + 1NO, DC 24V, 3-PÓLOVÝ, ŠROUB. SVORKA	SIEMENS	KM1-KM2	2
KOMPONENTY	20MF-450V	KAPACITOR 450V 20 UF	LIFASA	C1-C2	2
KOMPONENTY	S-12	DRŽÁK 2KONTAKTNÍHO RELÉ	RELECO	KAXX	8
KOMPONENTY	C12A21X24VDC	2KONTAKTNÍ RELÉ 24VDC CÍVKA	RELECO	KAXX	8
KOMPONENTY	B20-G	EL.PŘEMOSTĚNÍ PRO RELÉ.A2 KONTAKT	RELECO	KAXX	0,4
KOMPONENTY	038356	SEPARÁTOR	WEIDMULLER	SEPARÁTOR	8
KOMPONENTY	163205	4MM KONT.BLOK.ŠEDÁ	WEIDMULLER	X0/IN	1
KOMPONENTY	163206	4MM KONT.BLOK.MODRÁ	WEIDMULLER	X0/IN	1
KOMPONENTY	163208	4MM KONT.BLOK.ZEMNĚNÍ	WEIDMULLER	X0/IN	1
KOMPONENTY	163209	4MM KONT.BLOK.KONCOVÝ	WEIDMULLER	X0/IN	1
KOMPONENTY	167430	2,5MM DVOJN.KONT.BLOK.ŠEDÁ	WEIDMULLER	X0/VSTUPY	5
KOMPONENTY	167473	2,5MM DVOJN.KONT.BLOK.KONCOVÝ	WEIDMULLER	X0/VSTUPY	2

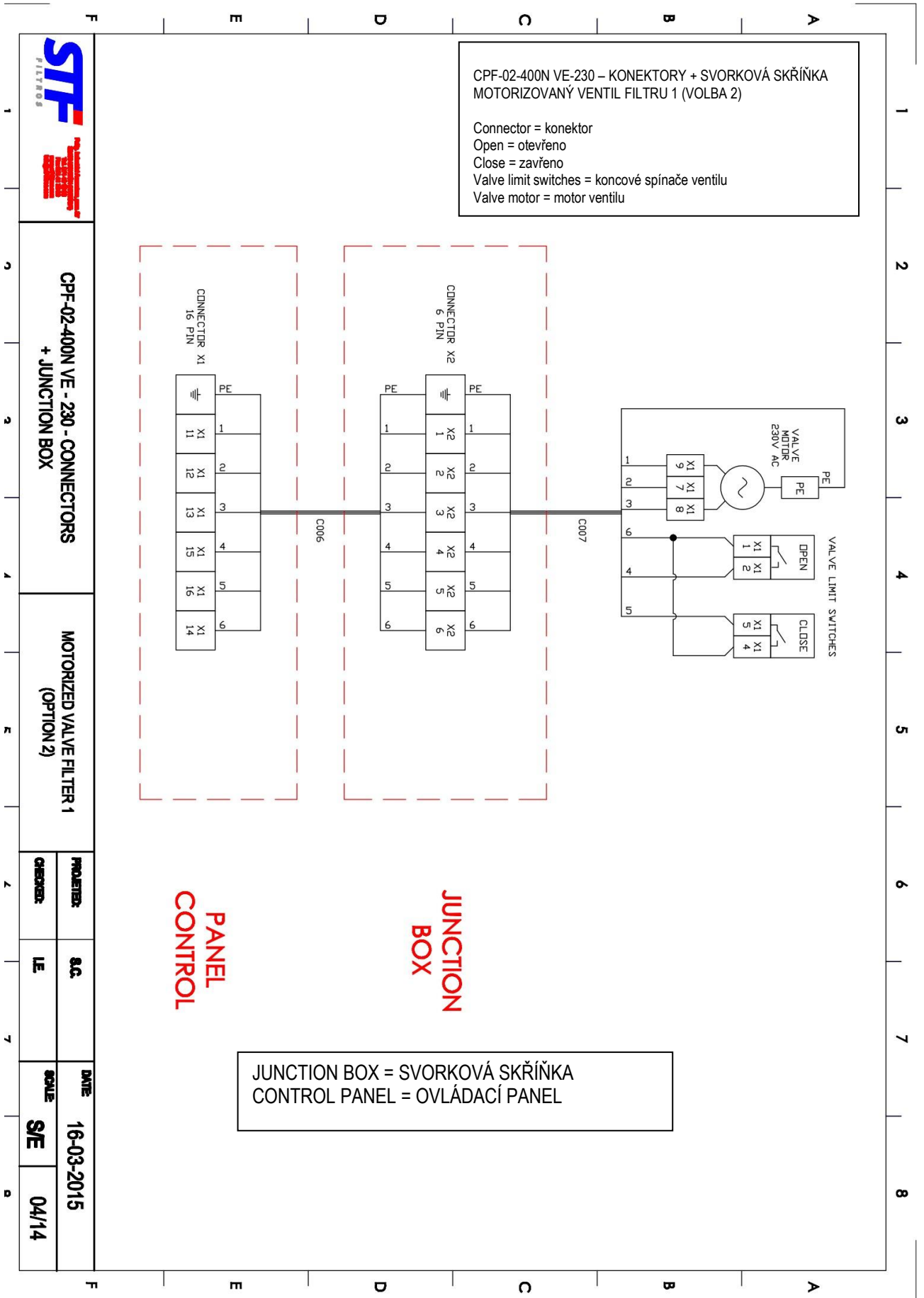


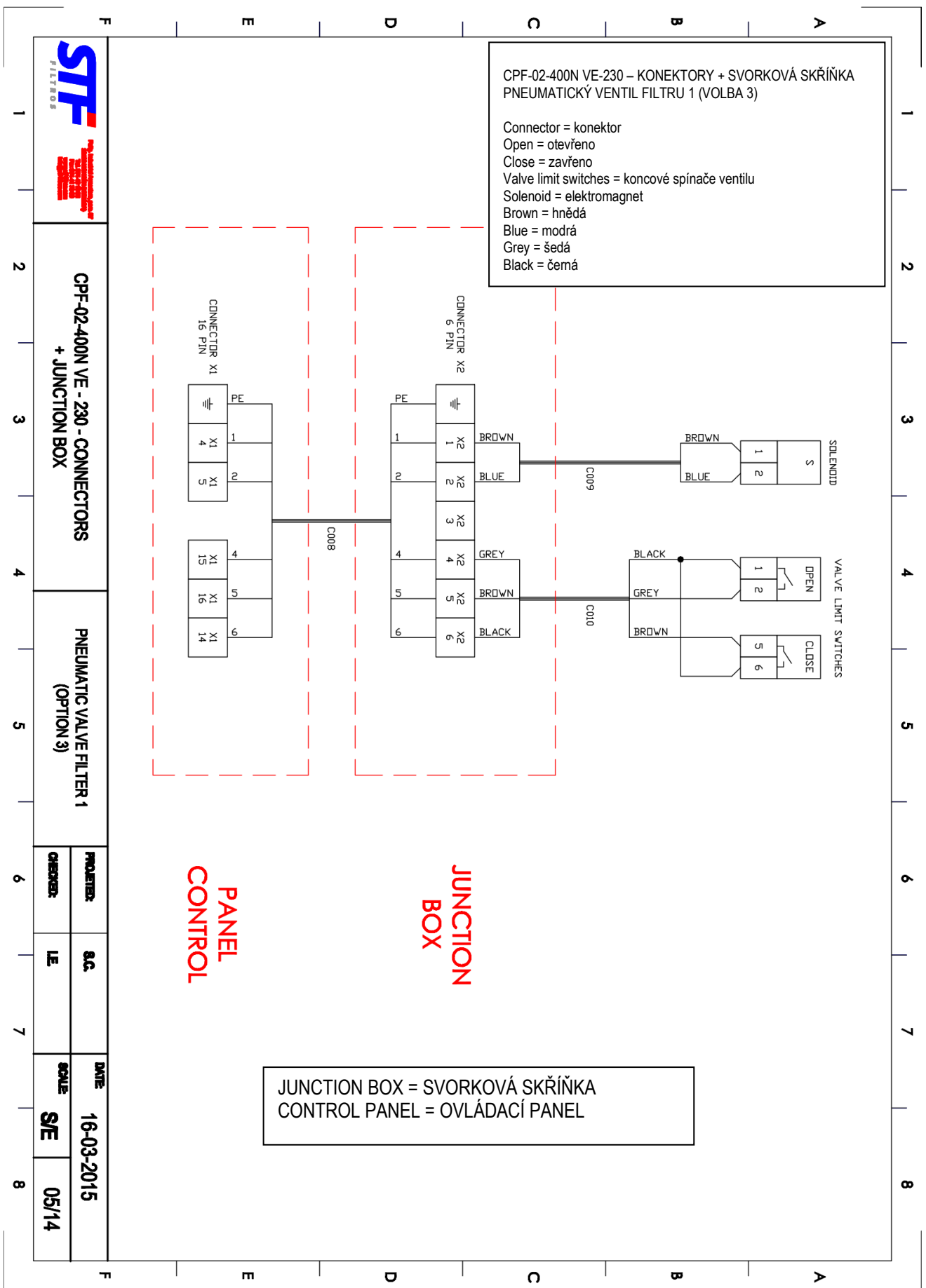
	KÓD	POPIS	OBCHODNÍ ZNAČKA	NÁZEV	MN.
KOMPONENTY	160851	2,5MM KONT.BLOK.ŠEDÁ	WEIDMULLER	X0/VOLN.NAP.	4
KOMPONENTY	160874	KONT.BLOK KONCOVÝ	WEIDMULLER	X0/VOLN.NAP.	1
KOMPONENTY	160851	2,5MM KONT.BLOK.ŠEDÁ	WEIDMULLER	X0/ANALOG.	6
KOMPONENTY	160864	2,5MM KONT.BLOK.ZEMN.	WEIDMULLER	X0/ANALOG.	2
KOMPONENTY	160874	KONT.BLOK KONCOVÝ	WEIDMULLER	X0/ANALOG.	1
KOMPONENTY	41094	BÍLÁ IDENT.PRO KONTAKT.ROZMĚRY: 5X7MM	CHEMIK	X0	27
KOMPONENTY	169754	EL.PŘEMOSTĚNÍ PRO KONTAKTNÍ BLOK	WEIDMULLER	X0	0,14
KOMPONENTY	038356	SEPARÁTOR	WEIDMULLER	X0	2

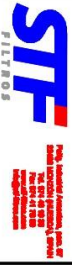
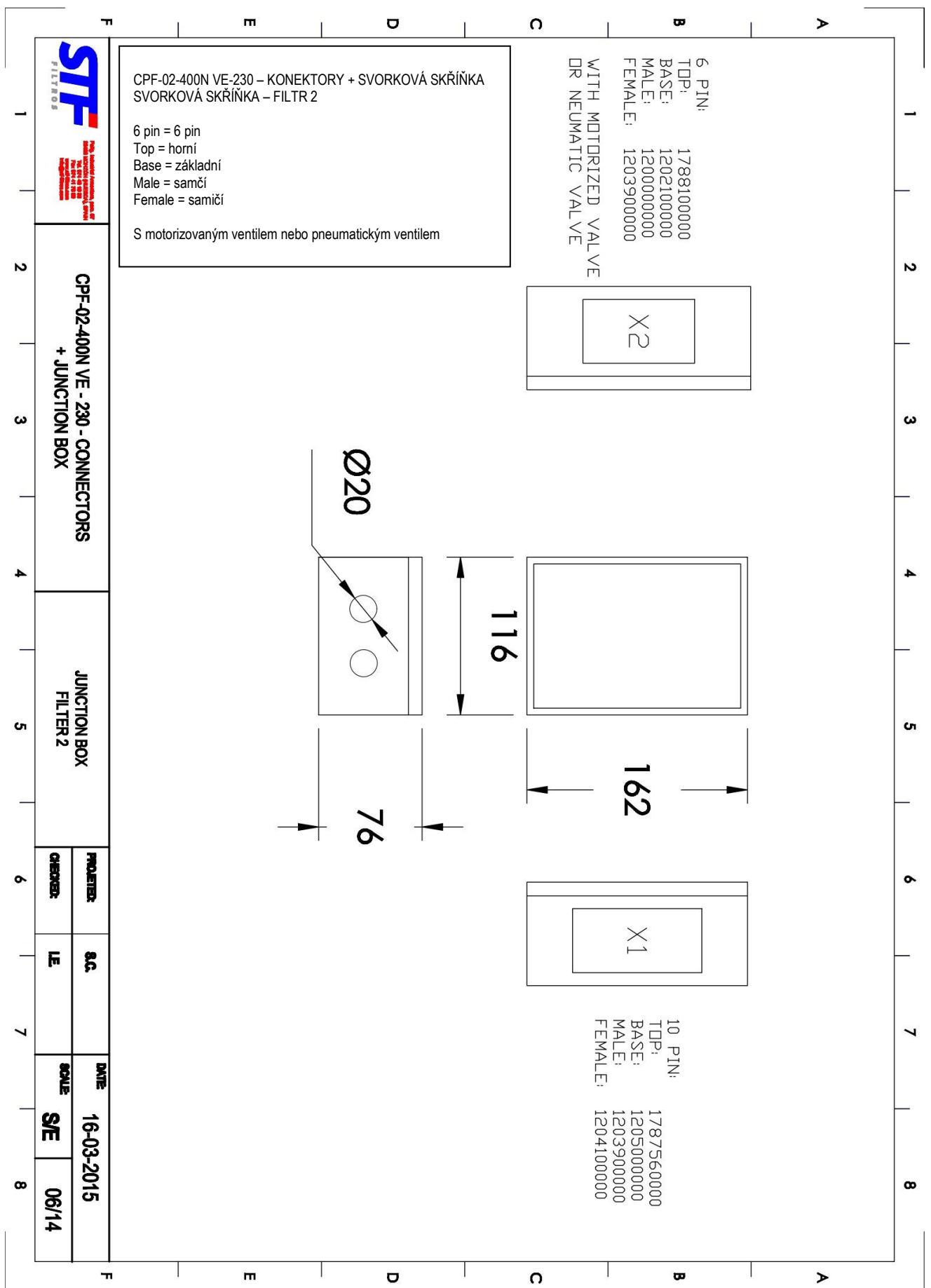












CPF-02-400N VE - 230 - CONNECTORS
+ JUNCTION BOX

JUNCTION BOX
FILTER 2

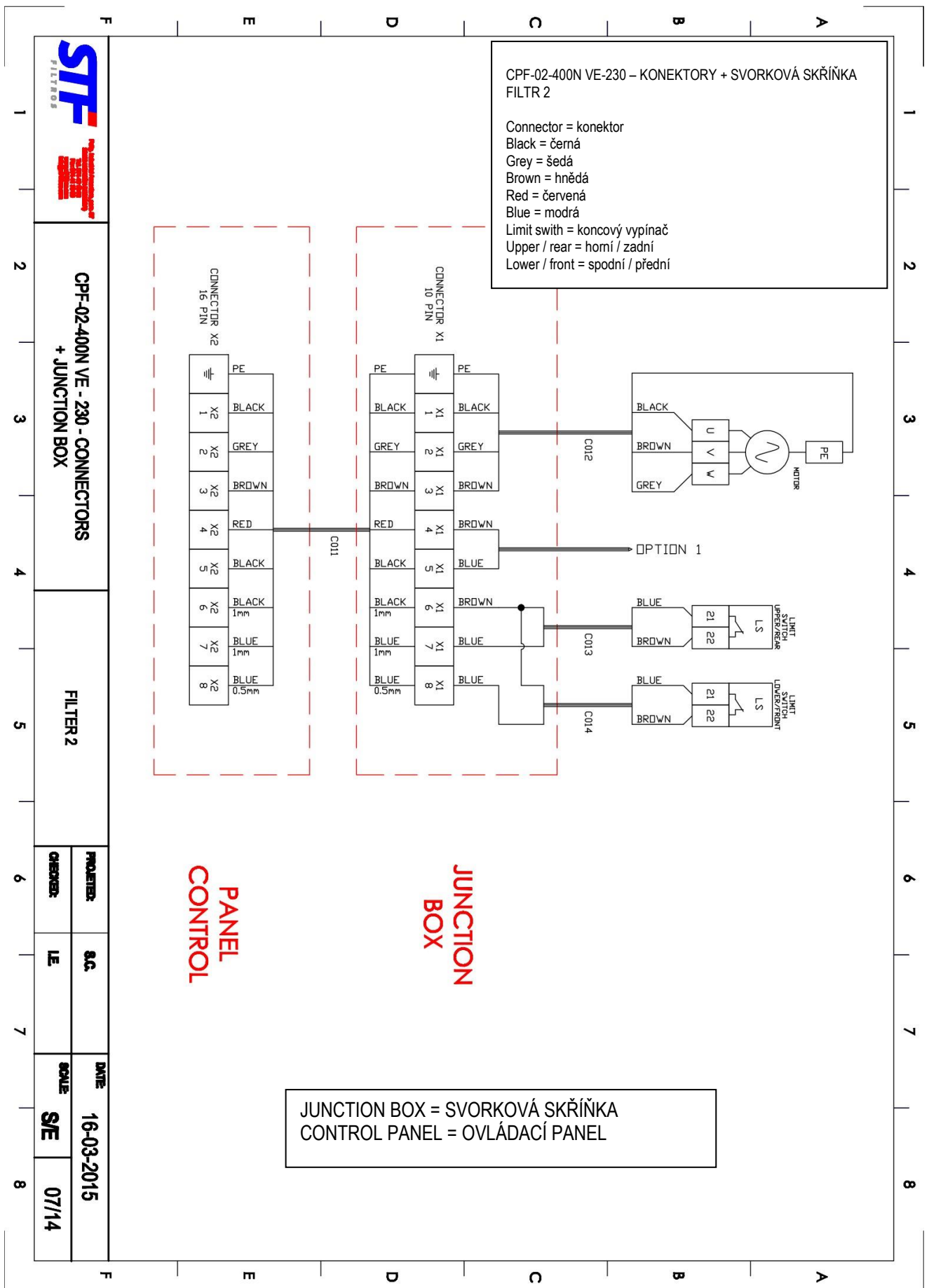
PROPERTY:
 CHECKER:

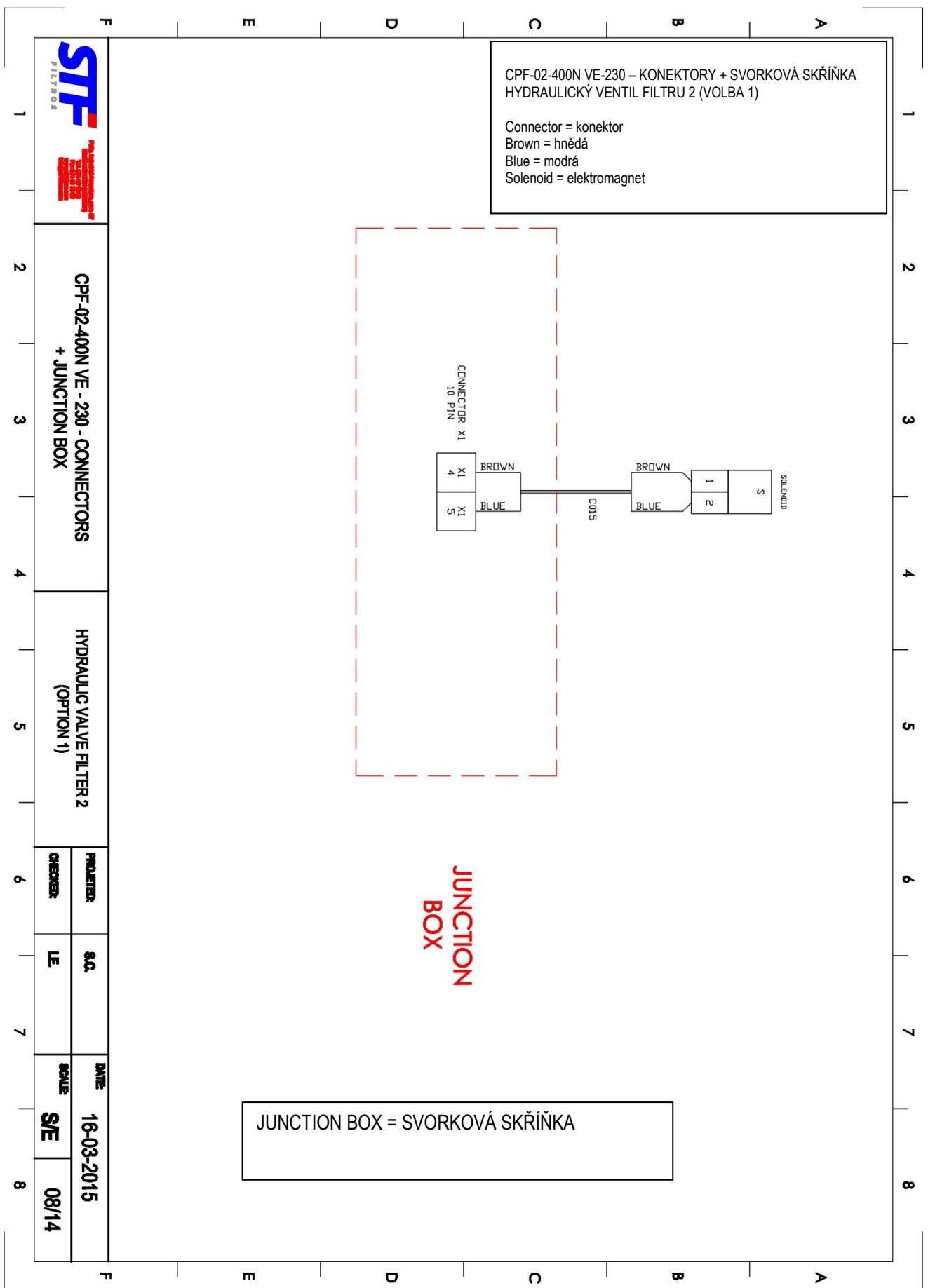
SIG.
 LE

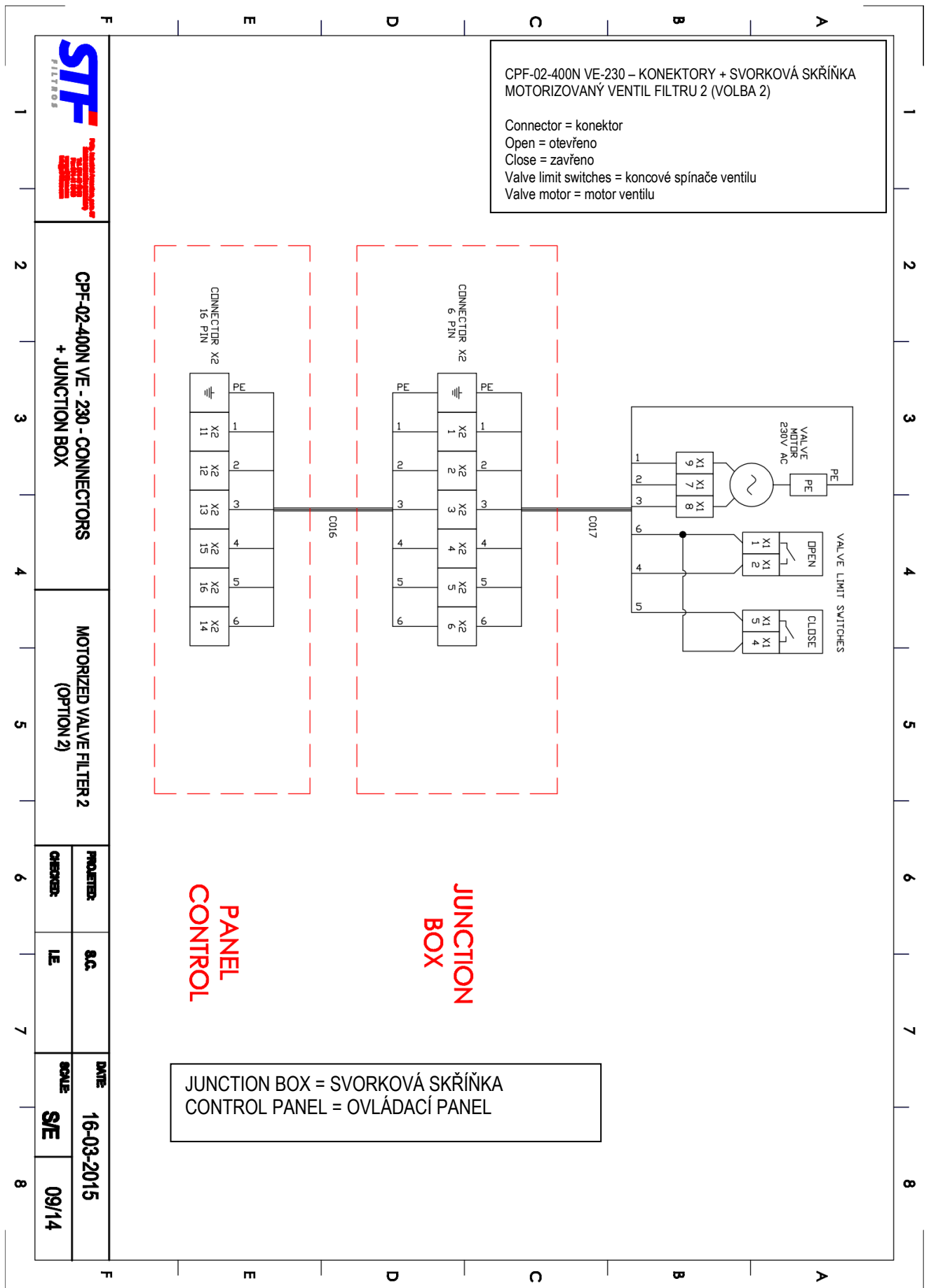
DATE:
 SCALE:

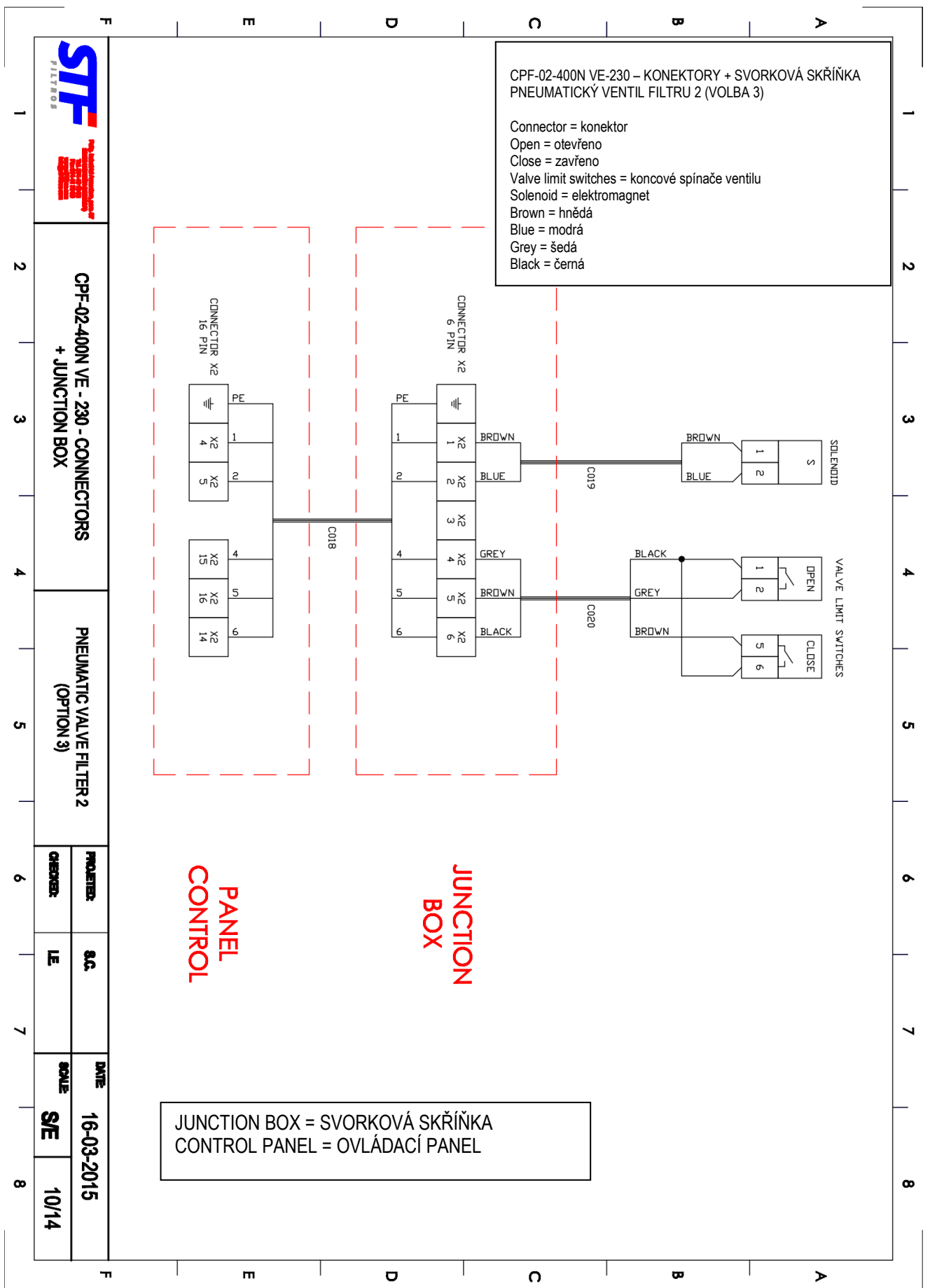
16-03-2015
 S/E

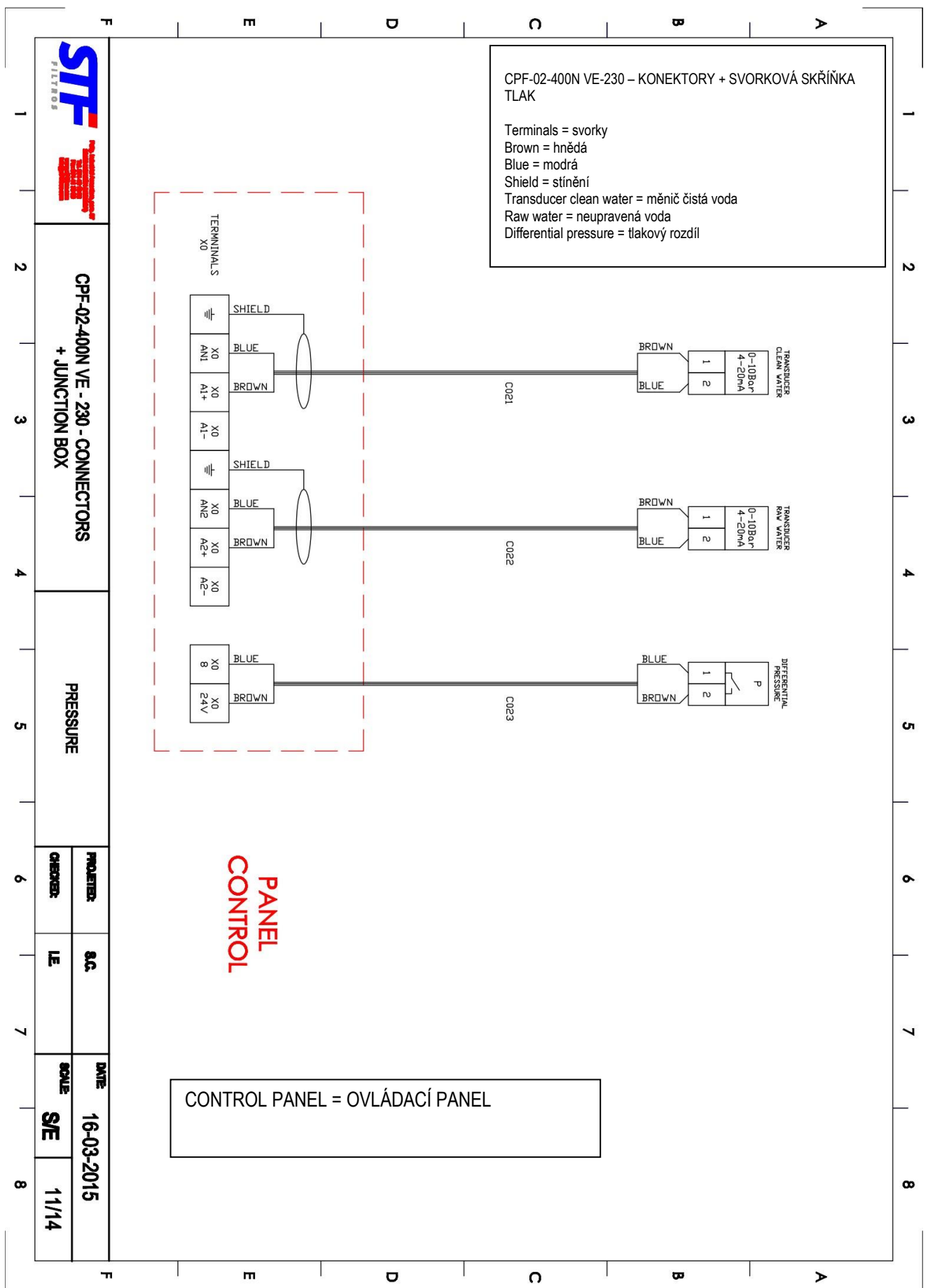
06/14

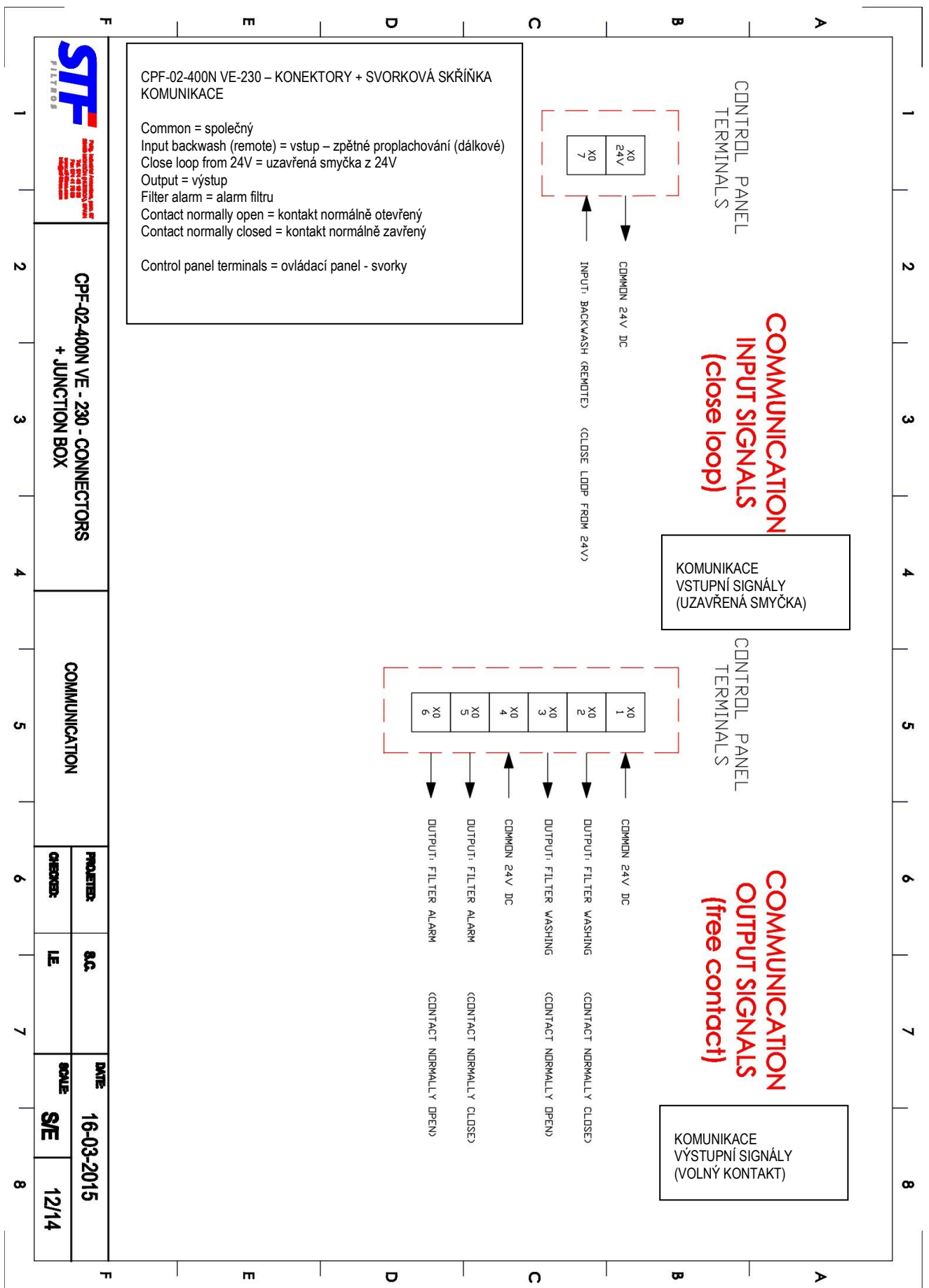














CPF-02-400N VE - 230 - CONNECTORS + JUNCTION BOX		TAGS (1/2)		PROJECTOR:	S.C.	DATE:	SCALE:
				CHECKER:	LE	16-03-2015	S/E
1	2	3	4	5	6	7	8
A	B	C	D	E	F		
TAG	DESCRIPTION	LENGHT					
C001	WIRE STF 10	---					
C002	WIRE 4x1,5mm ²	---					
C003	WIRE 2x1mm ²	---					
C004	WIRE 2x1mm ²	---					
C005	WIRE 2x1mm ²	---					
C006	MULTICORE 7x1,5mm ²	---					
C007	MULTICORE 7x1,5mm ²	---					
C008	MULTICORE 7x1,5mm ²	---					
C009	WIRE 2x1mm ²	---					
C010	WIRE 4x1mm ²	---					

CPF-02-400N VE-230 – KONEKTORY + SVORKOVÁ SKŘÍŇKA
ZNAČENÍ

Wire = vodič
Multicore = vícežilový
Lenght = délka



CPF-02-400N VE - 230 - CONNECTORS
+ JUNCTION BOX

TAGS (1/2)

PROJECTOR:	S.C.	DATE:	SCALE:
CHECKER:	LE	16-03-2015	S/E
			13/14



CPF-02-400N VE-230 – KONEKTORY + SVORKOVÁ SKŘÍŇKA ZNAČENÍ	
Wire = vodič	
Multicore = vícežilový	
Lenght = délka	

TAG	DESCRIPTION	LENGHT
C011	WIRE STF 10	---
C012	WIRE 4x1,5mm ²	---
C013	WIRE 2x1mm ²	---
C014	WIRE 2x1mm ²	---
C015	WIRE 2x1mm ²	---
C016	MULTICORE 7x1,5mm ²	---
C017	MULTICORE 7x1,5mm ²	---
C018	MULTICORE 7x1,5mm ²	---
C019	WIRE 2x1mm ²	---
C020	WIRE 4x1mm ²	---
C021	WIRE 2x1mm ² (SHIELD)	---
C022	WIRE 2x1mm ² (SHIELD)	---
C023	WIRE 2x1mm ²	---

STF FILTERS	CPF-02-400N VE - 230 - CONNECTORS + JUNCTION BOX	TAGS (22)	PROJECTED:	S.C.	DATE:	16-03-2015
			CHECKED:	LE	SIGNATURE:	S/E 14/14

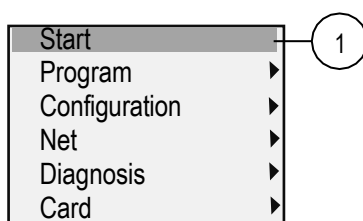


PROVOZ

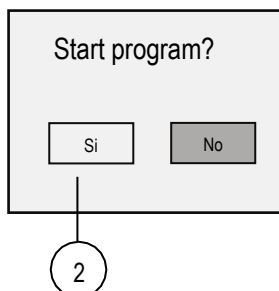
Změňte LOGO! na režim RUN

Pokud chcete změnit LOGO! na režim RUN, postupujte následujícím způsobem:

1. Vraťte se na hlavní obrazovku: stiskněte **ESC**
2. Přesuňte kurzor na "1": stiskněte ▲ nebo ▼

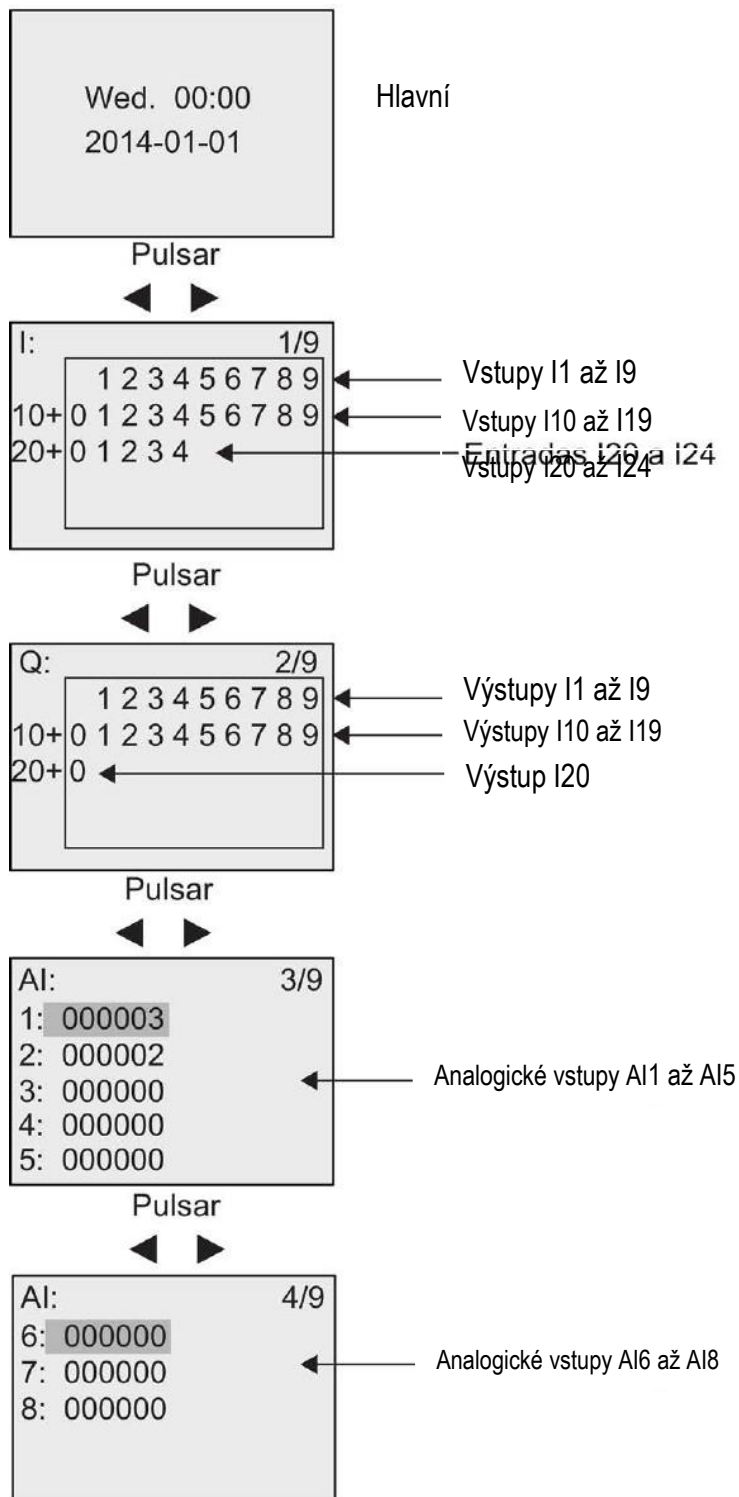


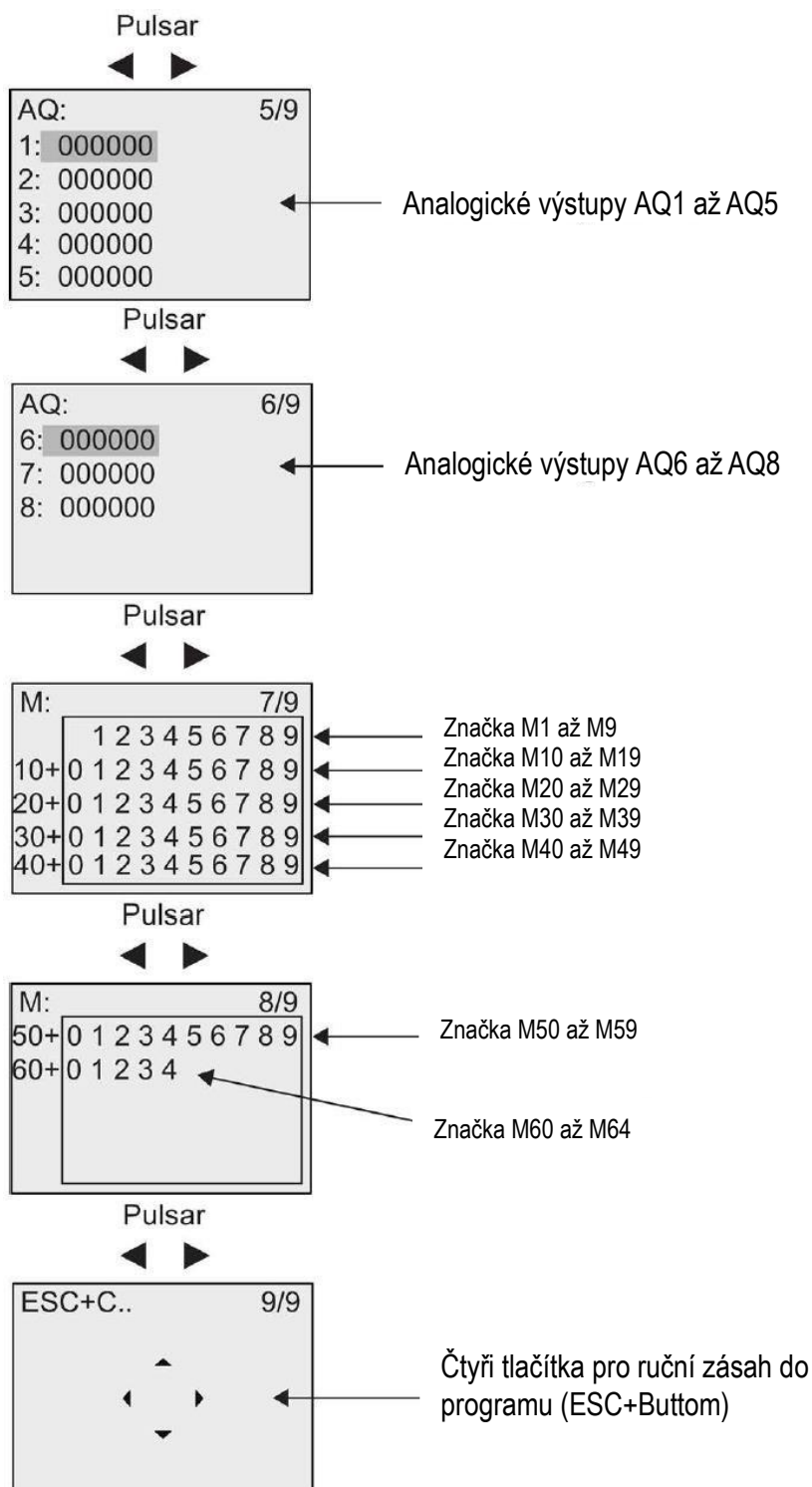
3. Potvrďte "1": stiskněte **OK**. Zobrazí se následující:



4. Stisknutím ◀ přesuňte kurzor na "2" a stiskněte **OK**.

Jakmile je programovací zařízení v režimu RUN, je možné zobrazovat další obrazovky, ve kterých se zobrazuje stav vstupů, výstupů a programových značek.

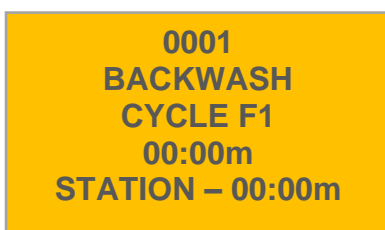




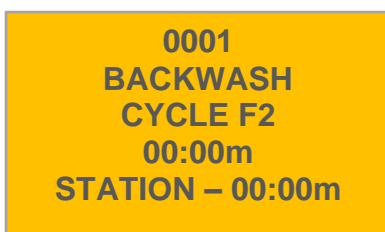


Na začátku cyklu zpětného proplachování se na monitoru ZOBRAZÍ obrazovka, která monitoruje uplynulý čas v sekundách a milisekundách. Na konci cyklu se znovu zobrazí „start“.

Na začátku cyklu zpětného proplachování se barva obrazovky změní na jantarovou a signalizuje tak okamžité spuštění cyklu.

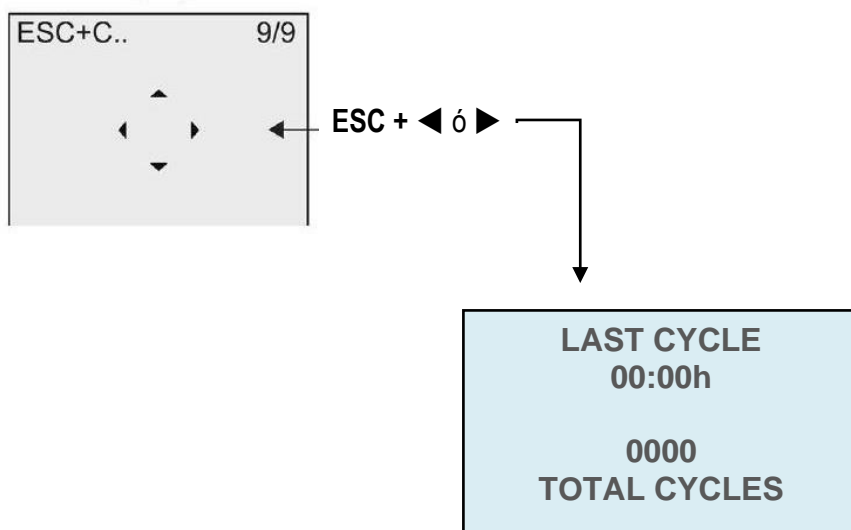


Obrazovka doby zpětného proplachování filtru 1.



Obrazovka doby zpětného proplachování filtru 2.

Pokud chcete znát uplynulý čas od posledního zpětného proplachování (v hodinách a minutách) a číslo cyklu zpětného proplachování filtru, jděte na obrazovku 9/9. Tato informace se objeví po stisknutí tlačítka ESC a tlačítka ◀ nebo ▶.



Obrazovka s počítadlem a posledním cyklem zpětného proplachování.

POZNÁMKA: Po stisknutí tlačítka ESC a ▼ po dobu deseti sekund se počítadlo zpětného proplachování resetuje.

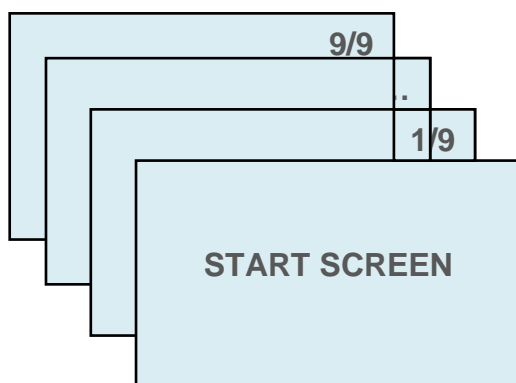


ZMĚNA PARAMETRŮ

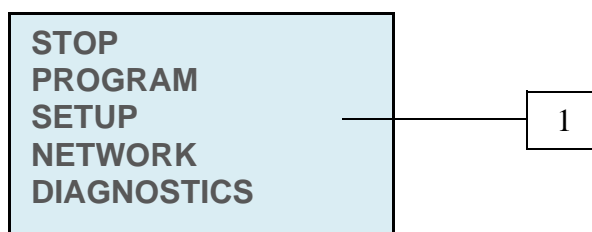
Níže uvedené schéma usnadňuje přístup k různým funkcím programovacího zařízení. Zobrazí se hlavní menu a několik podmenu. Pro přístup k funkcím hlavního menu stiskněte tlačítko OK.

Možnosti výběru je možné měnit pomocí tlačítek ▼▲. Pro přístup stiskněte tlačítko OK a pro návrat tlačítko ESC.

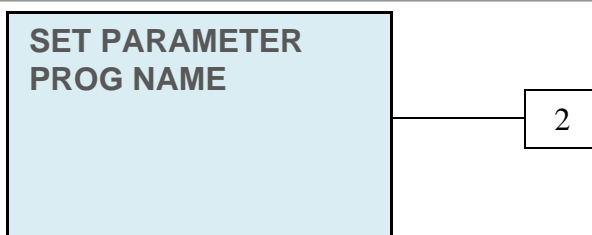
1. Na hlavní obrazovce stiskněte **ESC** pro přístup do hlavního menu ovladače.



2. Přesuňte kurzor na "1": stiskněte ▲ nebo ▼



3. Potvrďte "1": Stiskněte **OK**.
Na displeji se zobrazí následující, přesuňte kurzor na "2": stiskněte ▲ nebo ▼



4. Potvrďte "2": stiskněte **OK**.
Na displeji se zobrazí následující parametry:

LANGUAGE
MODE_VALVE
MODE_DP
DP SET POINT
T_DELAY TIME

Pulsar ▼▲

C_BW NUMBER
C_BW FAULT
F1_(ON – OFF)
F2_(ON – OFF)

Pulsar ▼▲

Stiskněte ▼ nebo ▲ pro přesun kurzoru na parametr, který je potřeba změnit a stiskněte tlačítko OK.

Pomocí tlačítek si zvolte parametry (blikání) a stiskněte OK. Parametry jsou následující:

LANGUAGE

Tento parametr umožňuje výběr jazyka, ve kterém se budou na displeji zobrazovat hlášení. K dispozici je španělština, angličtina, němčina, francouzština a portugalština.

MODE_VALVE

Režim zvoleného typu ventilu. Je možné si volit mezi motorizovaným ventilem nebo hydraulickým ventilem.

MODE_DP

Výběr režimu, podle DP.

DP_SETPOINT

Požadovaná hodnota pro tlakový rozdíl, pouze pro měniče. Je nutné změnit parametry „ON“/„ZAP“ a „OFF“/„VYP“.

T_DELAY_TIME

Interval mezi zpětnými proplachy.

C_BW_NUMBER

Volba počtu cyklů zpětného proplachování filtru. Je nutné změnit parametry „Cnt“ a „STV“.



T_CLOSE_VM

Interval zpoždění pro zavření motorizovaného ventilu.

C_BW_FAULT

Maximální počet po sobě jdoucích zpětných proplachů.

T_SECURITY

Pojistný interval. Po uplynutí pojistného intervalu bez signalizace koncového spínače se aktivuje alarm.

F1 (ON – OFF)

Filtr 1 je nebo není k dispozici.

F2 (ON – OFF)

Filtr 2 je nebo není k dispozici.

Níže jsou podrobně popsány funkce jednotlivých parametrů.

Poznámka: Podtržené hodnoty jsou ty, která má upravit uživatel.

LANGUAGE – Volba jazyka

Tento parametr umožňuje volbu jazyka hlášení zobrazovaných programovacím zařízením. K dispozici jsou španělština, angličtina, němčina, francouzština a portugalština.

- “Cnt” & “STV” = 0 → Španělština
- “Cnt” & “STV” = 1 → Angličtina
- “Cnt” & “STV” = 2 → Němčina
- “Cnt” & “STV” = 3 → Francouzština
- “Cnt” & “STV” = 4 → Portugalština

LANGUAGE		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=0	
STV	=0	

Je umožněno měnit hodnotu (Cnt) a její výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**.

MODE_VALVE – Volba typu ventilu

Tento parametr umožňuje výběr typu ventilu pro zpětné proplachování. Je možné si volit mezi motorizovaným ventilem nebo hydraulickým ventilem.



- “Cnt” & “STV” = 0 → Hydraulický ventil.
- “Cnt” & “STV” = 1 → Motorizovaný ventil.
- “Cnt” & “STV” = 2 → Pneumatický ventil.

MODE VALVE		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=0	
STV	=0	

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**.

MODE_DP – Volič měření tlaku

Tento parametr umožňuje vybrat typ přístroje, který se používá při měření rozdílového tlaku. Je možné si volit mezi převodníky tlaku, DP spínačem nebo zrušením DP.

“Cnt” & “STV” = 0 → Měníče

“Cnt” & “STV” = 1 → DP spínač

“Cnt” & “STV” = 2 → DP zrušeno

MODE_DP		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=0	
STV	=0	

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**.



DP_SETPOINT – Nastavení žádané hodnoty rozdílového tlaku

Pokud je zařízení nastavení k provozu se snímači tlaku (MODE_DP) Cnt=+30 / STV = +30), je programovací zařízení odpovědné za výpočet rozdílového tlaku.

Pomocí tohoto parametru se nastaví ventil tlakového rozdílu, u kterého se spouští cyklus zpětného proplachování.

V závislosti na typu nainstalovaného snímače změňte požadovanou hodnotu pro cyklus zpětného proplachování ke spuštění tlakového rozdílu 0,3 bar.

Senzor 0-10bar // 4-20mA: On = +24 / Off = +24
Senzor 0-16bar // 4-20mA: On = +15 / Off = +15

DP SETPOINT	1/1
On	=+24
Off	=+24
Ax	=+0
Ay	=+0
Δ	=+0

Je umožněno měnit mezní hodnoty, jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte OK.

Pozn.:

Ax – Snímání pro neupravenou vodu.
Ay – Snímání pro čistou vodu.
Δ – Výpočet tlakového rozdílu.

!POZOR!



NENÍ DOPORUČOVÁNO MĚNIT TUTO NASTAVENOU HODNOTU. NIKDY NEZVYŠUJTE NASTAVENÍ TLAKOVÉHO ROZDÍLU. POKUD JE NUTNÉ ZMĚNIT NASTAVENOU HODNOTU, MUSÍ BÝT MINIMÁLNĚ 0,3 BARŮ.

T_DELAY_TIME – Interval mezi zpětnými proplachy

Zobrazuje interval pravidelného zpětného proplachování v hodinách a minutách. Čas se vynuluje při každém automatickém nebo ručním spuštění zpětného proplachování. Tuto hodnotu je možné měnit v závislosti na potřebách instalace.



T_DELAY_TIME	1/1
T	= 12:00h
Ta	= 00:00h

Je umožněno měnit mezní hodnoty, jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**.

C_BW_NUMBER – Výběr počtu cyklů, které mají proběhnout při stejném zpětném proplachování

Tento parametr umožňuje vybrat počet cyklů, které má filtr provádět při zpětném proplachu.

C_BW_NUMBER	1/1
On	=0
Off	=0
Cnt	=1
STV	=1

Požadovaná hodnota “Cnt” & “STV” = 1

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**

T_CLOSE_VM – Tiempo de retardo

Je doba zpoždění k uzavření motorizovaného ventilu.

T_CLOSE_VM	
T	=00:00 s
Ta	=00:20 s



C_BW_FAULT – Fallo de limpiezas consecutivas

Tento parametr umožňuje výběr požadované hodnoty pro chybu zpětného proplachu bez přerušení.

Požadovaná hodnota “Cnt” & “STV” = 20

MODE VALVE		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=20	
STV	=20	

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**

Filtr 1 je k dispozici

Tento parametr umožňuje zvolit, zda může filtr 1 spustit cyklus zpětného proplachování, pokud je spuštěn jakýmkoliv způsobem.

Požad.hodnota “Cnt” & “STV” = 0 → K dispozici
Požad.hodnota “Cnt” & “STV” = 1 → Není k disp.

F1 (ON – OFF)		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=1	
STV	=1	

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**



F2 (ON OFF) – Filtr 2 je k dispozici

Tento parametr umožňuje zvolit, zda může filtr 2 spustit cyklus zpětného proplachování, pokud je spuštěn jakýmkoliv způsobem.

Požad.hodnota "Cnt" & "STV" = 0 → K dispozici

Požad.hodnota "Cnt" & "STV" = 1 → Není k disp.

F2 (ON – OFF)		1/1
On	=0	
Off	=0	
Cnt	=1	
STV	=1	

Je umožněno měnit hodnotu počítadla (Cnt) a jeho výchozí hodnotu (STV), jak je uvedeno níže:

- Přesuňte kurzor na pozici, ve které chcete provést změnu. Stiskněte tlačítko ◀ nebo ▶
- Ke změně hodnoty stiskněte ▼ nebo ▲
- Pro použití hodnoty stiskněte **OK**



VAROVÁNÍ A ALARMY

1. Nepřetržité zpětné proplachování

Když programovací zařízení provádí nepřetržité zpětné proplachování uvedené v parametru **C_BW_FAULT** (tovární kalibrace 20=tarado de fábrica a 20) bez řešení kontinuity, aktivuje se pojistné zařízení, které zastaví zpětné proplachování filtru.

Rozsvítí se kontrolka alarmu v rozvodné skříni a na obrazovce programovacího zařízení se zobrazí následující:



Tento alarm signalizuje, že se do rozvodné skříně dostává rozdílový tlak, což může být způsobeno chybou měřicích senzorů, jejich znečištěním nebo nadměrným znečištěním ve filtrované vodě.

Poplach zrušíte odblokováním tlakového spínače a stisknutím tlačítka START / REARM.

2. Selhání ventilu zpětného proplachování

V případě, že nedojde k úplnému uzavření ventilu zpětného proplachování do 10 sekund po dokončení čistícího cyklu, zobrazí se na obrazovce programovacího zařízení:

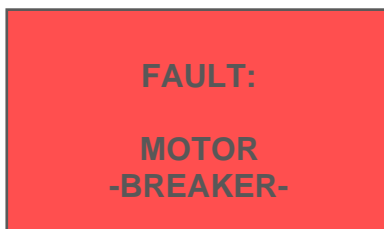


Tuto poruchu je možné odstranit úpravou selhání ventilu. Po úpravě stiskněte tlačítko RESET.



3. Motorový jistič

Pokud se spustí motorový jistič, zobrazí se na obrazovce programovacího zařízení:

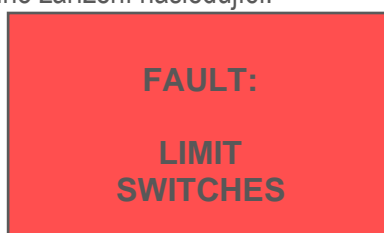


Tuto poruchu resetujte ručně na prvku QM1 a poté stiskněte tlačítko RUN, RESET.

Pokud se i přesto poruchu nepodařilo odstranit, zkontrolujte navijení motoru a případně zanesený snímač.

4. Bez detekce koncového spínače

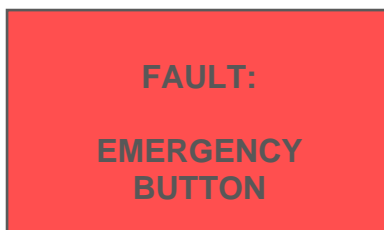
V případě, že není během cyklu zpětného proplachování signalizováno, že se po uplynutí cyklu nestisknul koncový spínač (interní parametr), nebo když je zjištěno, že je jeden ze dvou koncových spínačů poškozený, zobrazí se na obrazovce programovacího zařízení následující:



Tuto poruchu resetujete stisknutím tlačítka RUN / RESET. Pokud se i přesto poruchu nepodařilo odstranit, zkontrolujte zapojení obou koncových spínačů a jejich stav a funkčnost.

5. Tlačítko nouzového zastavení

Po stisknutí bezpečnostního tlačítka se na obrazovce programovacího zařízení zobrazí následující:



Tuto poruchu resetujte ručně, odblokováním tlačítka nouzového zastavení a následně stisknutím tlačítka START/ RESET.



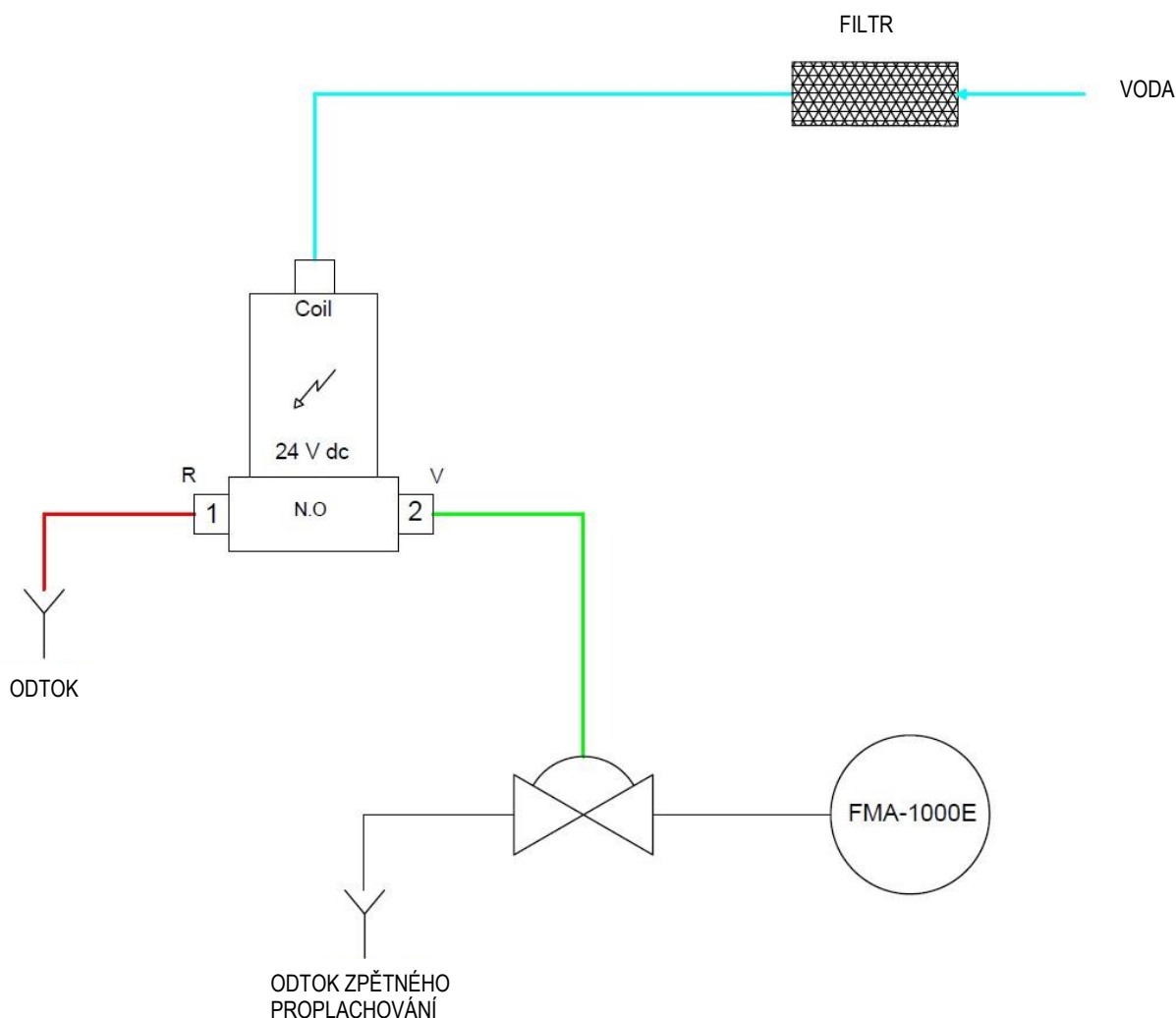
13. – HYDRAULICKÝ OKRUH FMA-1000E

VENTIL S JEDNOU KOMOROU

Filtr je vybaven hydraulickým ventilem, který zajišťuje odvod čistícího průtoku. Po přívodu vody do membránové komory zůstává ventil zavřený, následně se otevře odtokem vody z komory a uzavře při plnění komory.

Nastavení ventilu je mechanické a umožňuje nastavení průtoku čištění při instalacích s tlakem nad 6 barů.

Proces otevírání a zavírání je automatizován elektromagnetem 24V DC N.O (normálně otevřený). Vše je znázorněno na následujícím schématu.



**14. – SOUČÁSTI FMA – 1000E**

Pozice	Model zařízení	Popis
1		KRYT
1.1	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6x15
1.2	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M6
1.3	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Ochrana vřetena
1.4	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Klín zařízení
1.5	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Převodovka motoru 27 ot/min 188 w
1.6	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Matice
1.7	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Vřeteno
1.8	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Koncový spínač
1.9	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6x12
1.10	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Plech koncového spínače štětinek
1.11	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Koncový spínač Omron s pullier
1.12	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M5x30
1.13	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M5x15
1.14	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Vysoce ochranný plech
1.15	FMA-1002-E / FMA-1003-E	Kryt
	FMA-1004-E / FMA-1006-E	Kryt
1.16	FMA-1002-E - FMA-1006-E	NI spoj-150 20x28x5,5
1.17	FMA-1002-E - FMA-1006-E	O-kroužek ø37x4
1.18	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Vodotěsný lem
1.19	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Spoj EQ-16
1.20	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Škrabka AUASOB 20x28x4,8/7
1.21	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Spodní ochranná deska
1.22	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Matice pro spojení 3 kusů plyn. samičího/samičícího závitu 1"
1.23	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Ventil S.200 Globo Gas závit 1"
1.24	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6x50
1.25	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M6
1.26	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M6
1.27	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6 pohárku na doplňování maziva
2	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M12x35
3	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M12
4	FMA-1002-E - FMA-1003-E	O-kroužek ø245x8
	FMA-1004-E - FMA-1006-E	O-kroužek ø312x8
5		SNÍMAČ
5.1	FMA-1002-E / FMA-1003-E	Kotouč komory na zpětné proplachování
	FMA-1004-E / FMA-1006-E	Kotouč komory na zpětné proplachování
5.2	FMA-1002-E - FMA-1006-E	H spoj bez pružiny
5.3	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Hřídel snímače
	FMA-1002-E	Snímač
5.4	FMA-1003-E	Snímač
	FMA-1004-E	Snímač
	FMA-1006-E	Snímač
5.5	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Vlečný šroub
5.6	FMA-1003-E - FMA-1004-E	ø30x3.5 o-kroužek
	FMA-1006-E	ø30x3.5 o-kroužek
5.7	FMA-1003-E - FMA-1004-E	Horní svorka
	FMA-1006-E	Horní svorka
5.8	FMA-1003-E - FMA-1004-E	Šroub M8x35



	FMA-1006-E	Šroub M8x35	
5.9	FMA-1003-E - FMA-1004-E	Vodící pouzdro podpěry trysky	
	FMA-1006-E	Vodící pouzdro podpěry trysky	
5.10	FMA-1002-E - FMA-1004-E	3/4" matice trysky	
	FMA-1006-E	3/4" matice trysky	
5.11	FMA-1002-E	Tryska nylonové kartáčky	
	FMA-1003-E	Tryska nylonové kartáčky	
	FMA-1004-E	Tryska nylonové kartáčky	
	FMA-1006-E	Tryska nylonové kartáčky	
5.12	FMA-1003-E - FMA-1006-E	Vodící pouzdro hřídele centrátoru	
5.13	FMA-1003-E - FMA-1006-E	Spoj EQ-12	
5.14	FMA-1003-E - FMA-1004-E	Spodní svorka	
	FMA-1006-E	Spodní svorka	
5.15	FMA-1003-E - FMA-1004-E	M8 matice	
	FMA-1006-E	M8 matice	
6		FILTRAČNÍ VLOŽKA	
6.1	FMA-1002-E	Vložka – síto z PVC Mikronů	
		Vložka – síto z NEREZ OCELI Mikronů	
	FMA-1003-E	Vložka – síto z PVC Mikronů	
		Vložka – síto z NEREZ OCELI Mikronů	
	FMA-1004-E	Vložka – síto z PVC Mikronů	
		Vložka – síto z NEREZ OCELI Mikronů	
	FMA-1006-E	Vložka – síto z PVC Mikronů	
		Vložka – síto z NEREZ OCELI Mikronů	
	6.2	FMA-1003-E - FMA-1006-E	Matice hřidel centrátoru
	6.3	FMA-1002-E / FMA-1003-E	Kotouč centrátoru
FMA-1004-E / FMA-1006-E		Kotouč centrátoru	
6.4	FMA-1002-E	Hřídel centrátoru	
	FMA-1003-E - FMA-1006-E	Hřídel centrátoru	
6.5	FMA-1002-E - FMA-1006-E	M5 matice	
6.6	FMA-1002 / FMA-1003-E	Šroub M5x20	
	FMA-1004-E / FMA-1006-E	Šroub M5x30	
7	FMA-1002-E / FMA-1003-E	O-kroužek ø248x5	
	FMA-1004-E / FMA-1006-E	O-kroužek ø315x5	
8	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Kulový ventil M/H plynový závit 1/4"	
9	FMA-1002-E - FMA-1006-E	1/4" hlavice adaptéru	
10	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Manometr glycerinu plynový samčí závit 1/4"	
11	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Male TE 1/4"	
12	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Snímač tlaku plynový samčí závit 1/4"	
13	FMA-1002-E	Kryt FMA-1002-E	
	FMA-1003-E	Kryt FMA-1003-E	
	FMA-1004-E	Kryt FMA-1004-E	
	FMA-1006-E	Kryt FMA-1006-E	
14	FMA-1002-E - FMA-1006-E	1/4" sací filtr	
15	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podpěra elektrického panelu	
16	FMA-1002-E - FMA-1006-E	NO 24v Dc solenoid	
17	FMA-1002-E - FMA-1006-E	1/4" samičí přechod	
18	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Elektrický panel STF-01.1 v1 (230V ca)	
19	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6x15	
20	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M6x20	
21	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M6	
22	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Podložka M6	



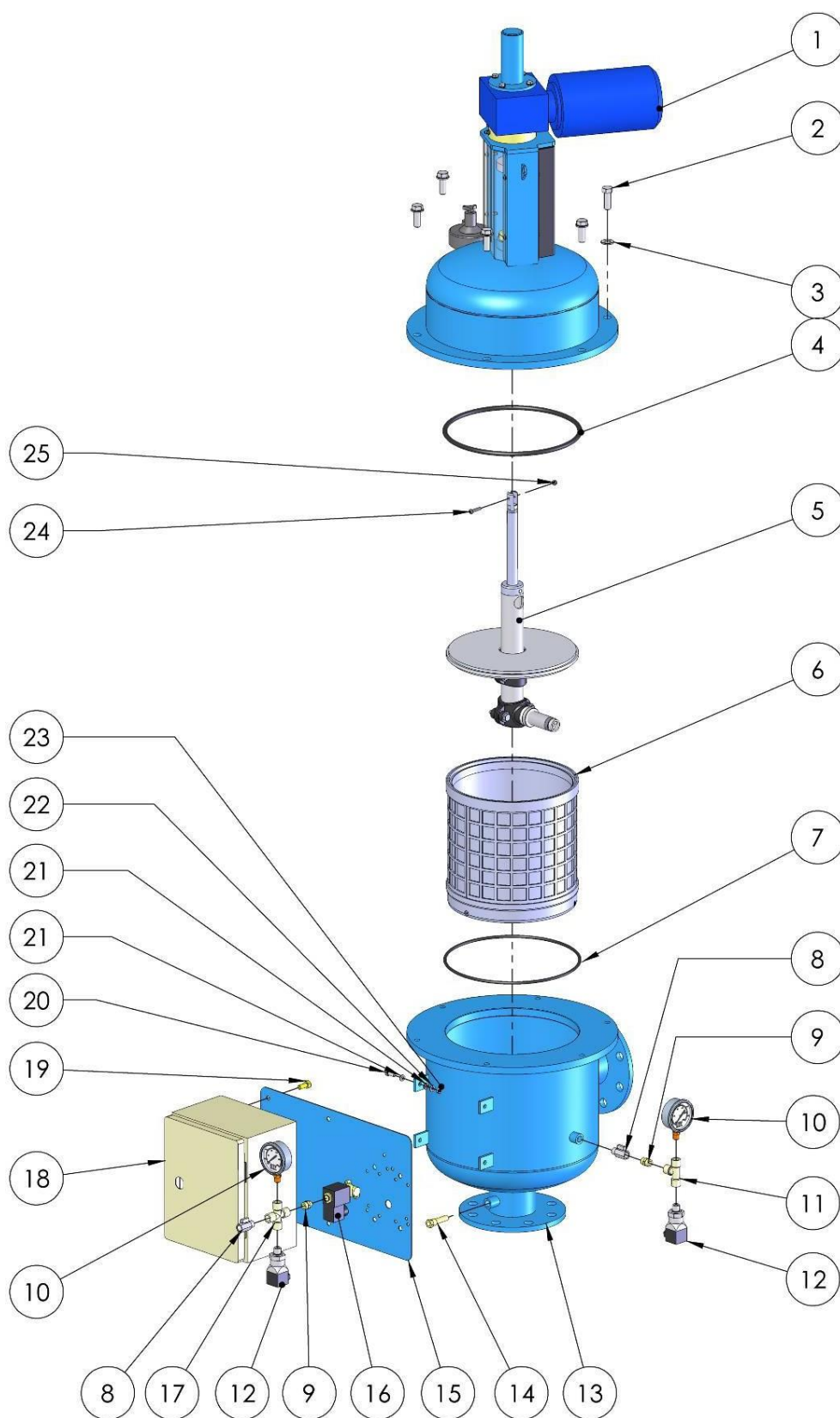
23	FMA-1002-E - FMA-1006-E	M6 matice
24	FMA-1002-E - FMA-1006-E	Šroub M5x25
25	FMA-1002-E - FMA-1006-E	M5 matice

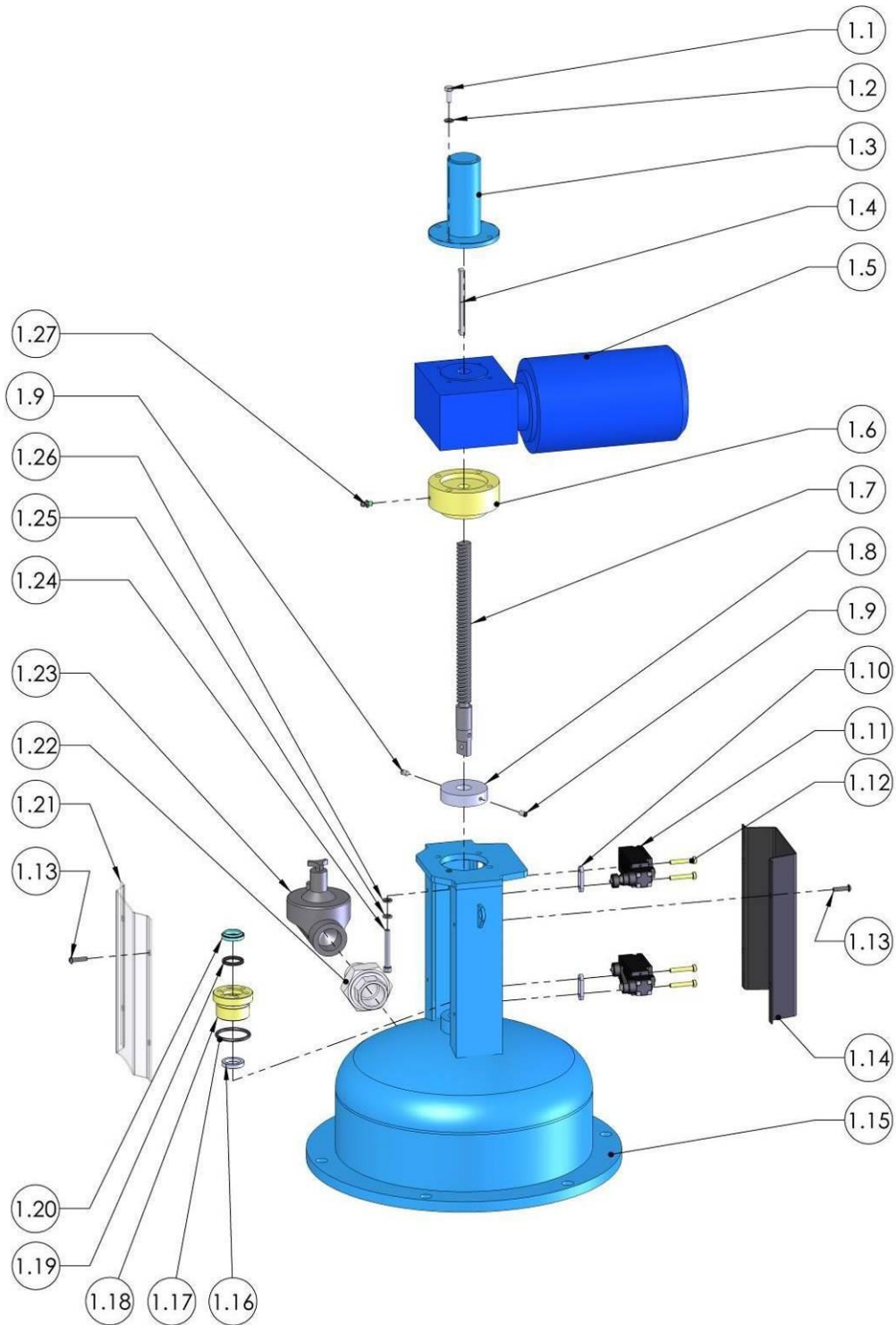
Výměna ND

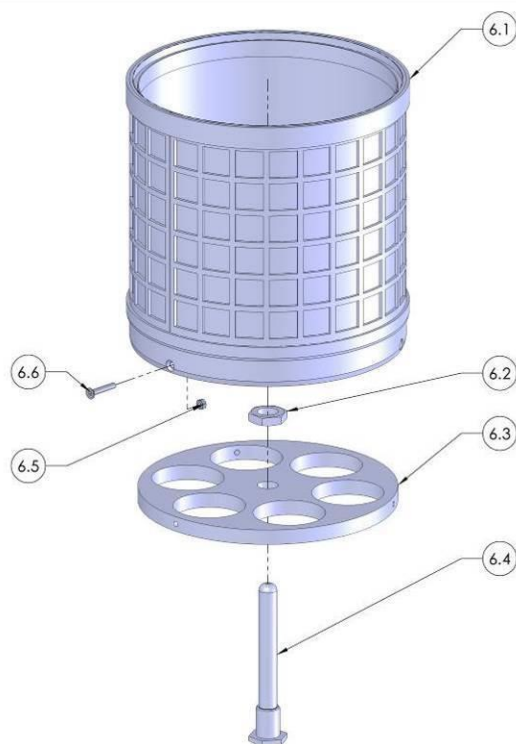
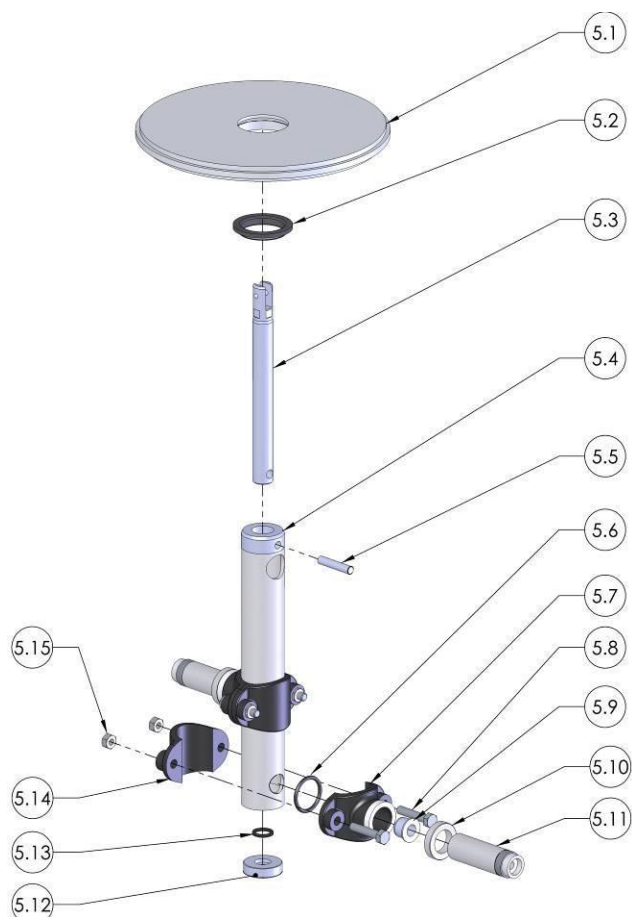
Pro správnou funkci výrobce doporučuje u všech filtrů min.1x za 4 roky vyměnit všechna těsnění vč. síta.

Kontrola zařízení

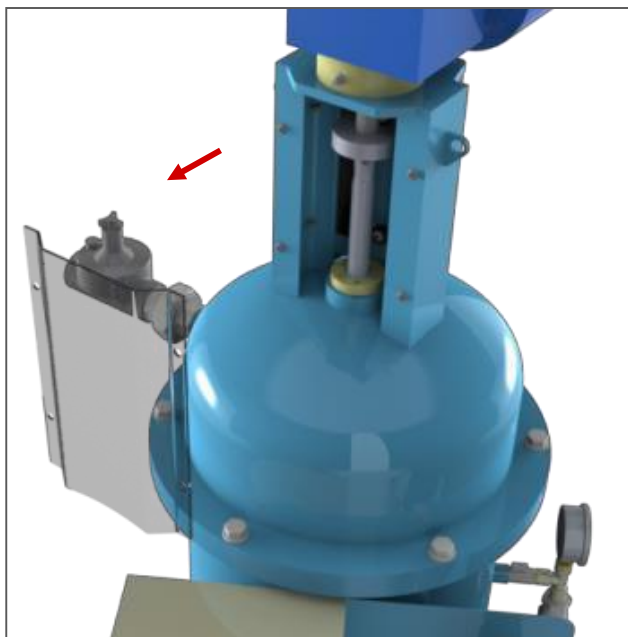
Aby bylo zabráněno případným škodám z důvodu vnějších vlivů, únavy materiálu, nestandardních provozních podmínek nebo v důsledku zásahu nepovolané osoby, je nutno podle normy EN 13443-1 provádět běžnou údržbu nebo kontrolu minimálně každých šest měsíců, není-li pro vybraný produkt vyžadována častěji.



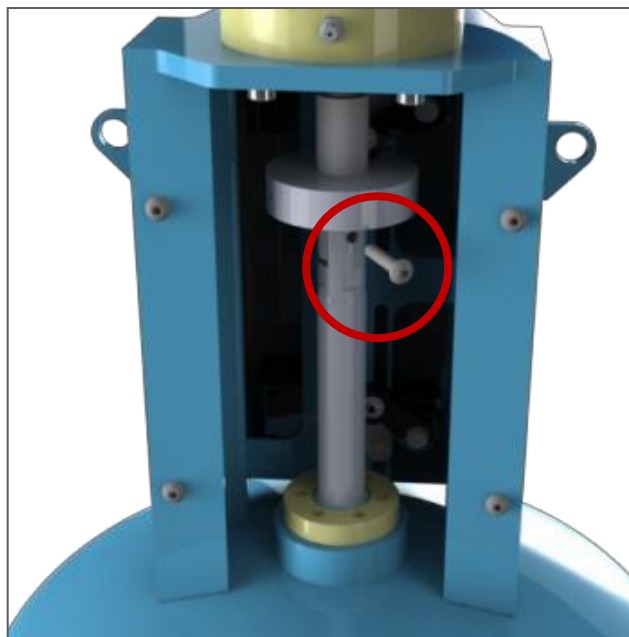




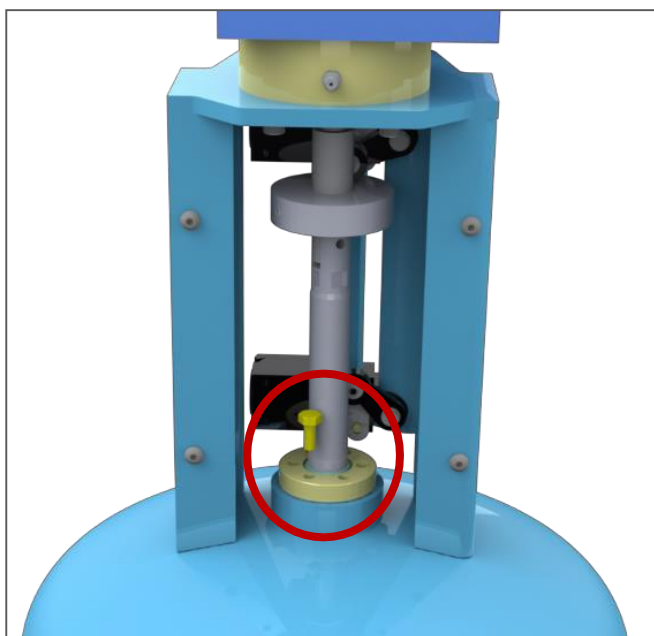
15. – DEMONTÁŽ FMA – 1000E



1 Odstraňte plastovou ochranu 1.21 vřetena.



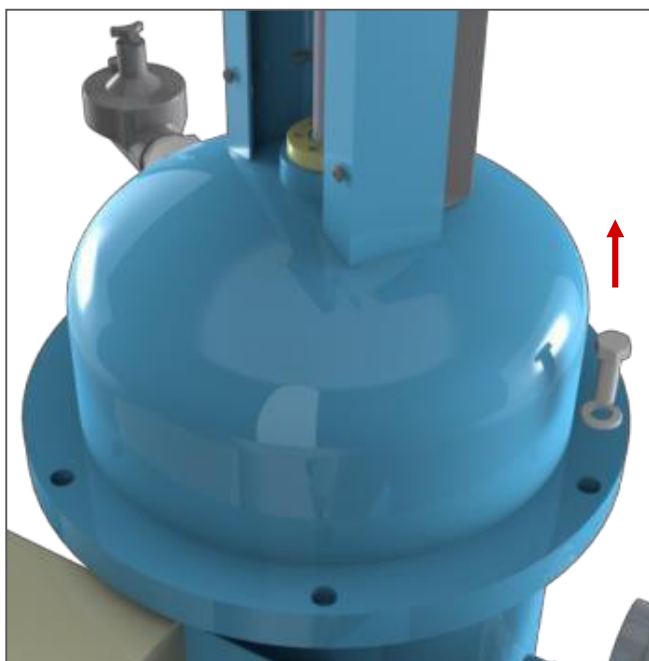
2 Odstraňte šroub 24, ze snimače



3 Povolte šrouby 1.18 vodotěsného lemu.



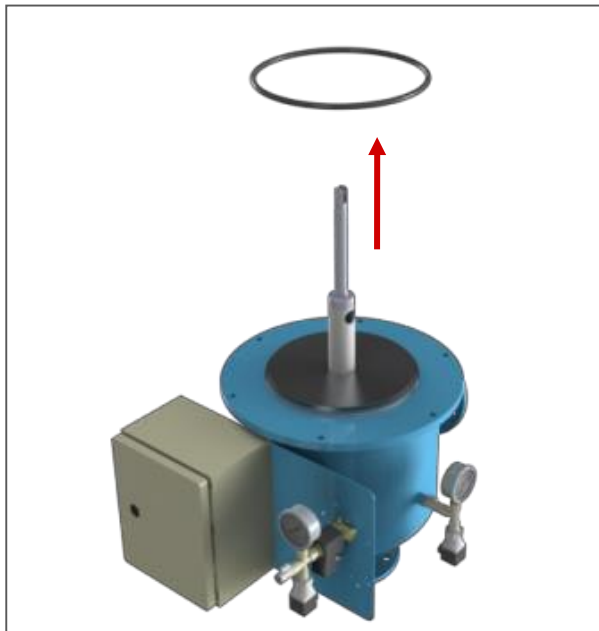
4 Odpojte odtok od potrubí 1.23.



5 Vyšroubujte z krytu šrouby a podložky 2, 3.



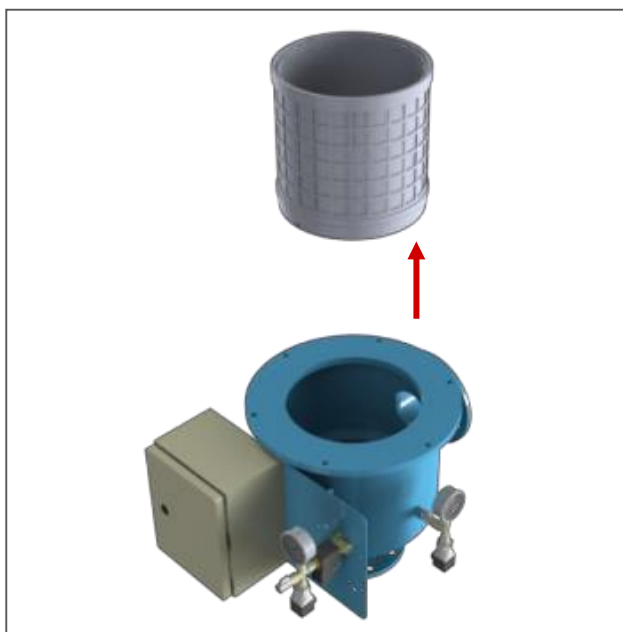
6 Sundejte sestavu krytu 1.



7 Sundejte O-kroužek 4.



8 Odstraňte snímač 5.



9 Vyndejte filtrační vložku 6.



Výměna ND

Pro správnou funkci výrobce doporučuje u všech filtrů min.1x za 4 roky vyměnit všechna těsnění vč. síta.

Kontrola zařízení

Aby bylo zabráněno případným škodám z důvodu vnějších vlivů, únavy materiálu, nestandardních provozních podmínek nebo v důsledku zásahu nepovolané osoby, je nutno podle normy EN 13443-1 provádět běžnou údržbu nebo kontrolu minimálně každých šest měsíců, není-li pro vybraný produkt vyžadována častěji.



Záruka a pozáruční servis

Záruční doba

Firma KONCEPT EKOTECH s.r.o. poskytuje záruku na prodávané produkty po dobu dvou let od data prodeje koncovému uživateli. Produkty jsou u výrobce řádně testovány a zkoušeny a odpovídají příslušným evropským standardům a normám.

Firma KONCEPT EKOTECH s.r.o. se zavazuje vyřídit reklamaci vadného zboží za dále uvedených podmínek.

Hlášení reklamace

V případě záruční reklamace je potřeba uplatňovat nárok na vyřízení reklamace v místě, kde byl výrobek (produkt) zakoupen, popř. servis nahlásit písemně - vyplnit Reklamační a servisní protokol „RSP“ na www.koncept-ekotech.com v sekci SERVIS, nebo mailem na adresu: info@koncept-ekotech.com, kde je požadavek zaevidován a předán k vyřízení technickému oddělení firmy KONCEPT EKOTECH s.r.o.

Mechanické poškození a neúplnost výrobku

Kupující je povinen zboží při převzetí od prodávajícího či od dopravce co nejdříve prohlédnout. Případné nedostatky musí při osobním odběru neprodleně oznámit prodávajícímu. Jestliže zákazník zjistí nesrovnalosti v počtu kusů případně poškození obalů při doručení zboží dopravcem, musí reklamaci uplatnit u dopravce. Na jiným způsobem uplatněnou reklamaci mechanického poškození či nekompletnosti výrobku nebude brán zřetel.

Způsob reklamace

Zákazník reklamuje zboží na základě nákupního dokladu (faktura + dodací list + záruční list). Žávada musí být specifikována co nejpřesněji (v RSP), doloženy musí být případné předchozí opravy, mající vliv na záruku. Pokud zákazník nesplní tyto podmínky, nelze reklamaci řešit výměnou za jiné zboží nebo odstoupením od smlouvy.

Pokud zákazník reklamuje zboží osobně, je předpokládáno, že opravené zboží opět osobně vyzvedne. Pokud si přeje opravené zboží zaslat poštou, je povinen to uvést při uplatnění reklamace. Jestliže je vadné zboží zasláno poštou, je opravené či vyměněné zboží zasláno zpět rovněž poštou. Dopravné na reklamaci hradí zákazník, dopravné zpět hradí firma KONCEPT EKOTECH s.r.o.



Odstranění vady

V době záruky zajistí firma KONCEPT EKOTECH s.r.o. nebo pověřená servisní organizace odstranění poruchy výrobku, způsobené výrobní vadou nebo vadným materiálem tak, aby mohl být výrobek opět řádně používán. Firma KONCEPT EKOTECH s.r.o. si vyhrazuje právo vyřídit reklamaci buď opravou vadného produktu nebo náhradou vadného produktu produktem stejných nebo lepších technických parametrů nebo poskytnutím finanční náhrady s přihlédnutím k aktuální ceně produktu.

Náhrada za neoprávněnou reklamaci

Pokud bylo při opravě zjištěno, že závada vznikla způsobem, který je vyloučen ze záručních oprav nebo pokud se závada na výrobku neprojeví, je reklamující strana povinna uhradit firmě KONCEPT EKOTECH s.r.o., případně pověřené servisní organizaci náklady spojené s testováním a manipulací.

Zánik záruky

Oprávnění na záruční opravu zaniká v případě, že k závadě došlo mechanickým poškozením výrobku, provozováním výrobku v prostředí nebo způsobem, který neodpovídá podmínkám uvedeným v příslušném návodu pro obsluhu a servis nebo byli provedeni zásahy do výrobku jinou než oprávněnou osobou (technik servisní organizace). Ze záruky jsou také vyjmuty vady způsobené živelnou pohromou.

Ostatní podmínky

Reklamace vad a záruční servis se dále řídí dalšími ustanoveními Občanského zákoníku a Zákona na ochranu spotřebitele České republiky

